

Hydraulische Reactor[®] 3-doseersystemen

X021141NL

Rev. D

Hydraulisch, verwarmd, meercomponenten-doseerapparaat voor het spuiten van polyurethaanschuim en polyureacoatings. Alleen te gebruiken met Reactor 3 verwarmde slangen. Uitsluitend voor binnengebruik. Alleen voor professioneel gebruik.

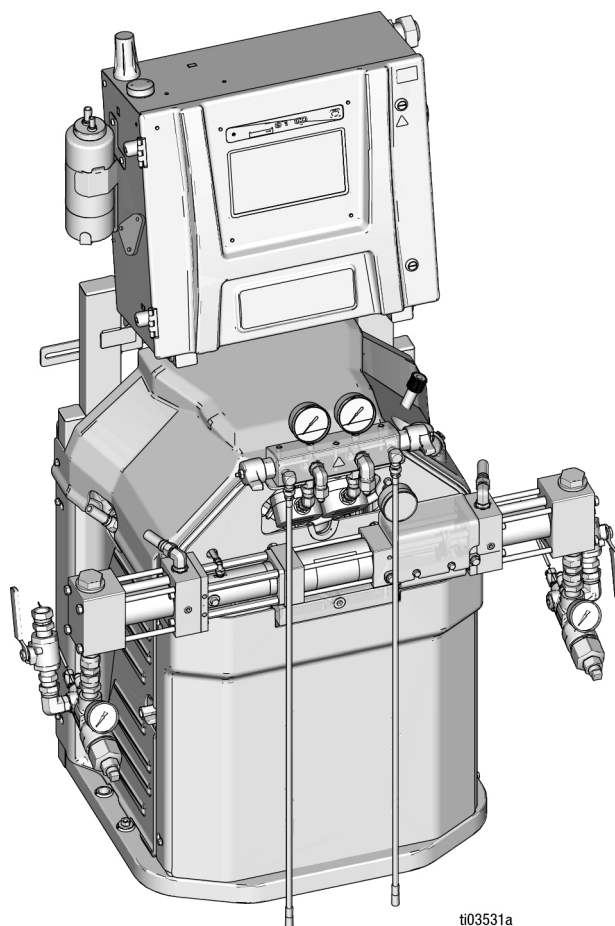
Niet goedgekeurd voor gebruik in omgevingen met explosiegevaar, op gevaarlijke locaties en op als gevaarlijk geclassificeerde locaties.

Zie pagina 4 voor informatie over het model, zoals de maximale werkdruk en goedkeuringen.



Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding en bijbehorende handleidingen voordat u de apparatuur gebruikt. Zorg dat u vertrouwd bent met de bediening en het juiste gebruik van de apparatuur. Bewaar deze instructies.



ti03531a

Inhoudsopgave

Meegeleverde handleidingen	3	Bediening	37
Gerelateerde handleidingen	3	Drukontlastingsprocedure	37
Modellen	4	Jog mode	38
Reactor H-30	4	Jog-niveau	38
Reactor H-30 (50 Hz)	5	Jog het systeem	38
Reactor H-50	6	De transferpompen afzonderlijk joggen	38
Reactor H-50	7	Functie Jog-limiet	38
Reactor H-XP2	8	Luchtzuiveringsprocedure	39
Reactor H-XP2 (50 Hz)	9	De apparatuur spoelen	40
Reactor H-XP3	10	Vloeistofcirculatie	41
Reactor H-XP3	11	Kalibratie	43
Goedkeuringen	12	Spuiten	44
Toebehoren	13	Spuitaanpassingen	46
Veiligheidssymbolen	14	Uitschakelen	46
Algemene waarschuwingen	15	Geavanceerde weergavemodule (ADM -	
Belangrijke informatie over isocynaat (ISO)	18	Advanced Display Module)	48
Aandachtspunten isocynaat	18	Menubalk	48
Zelfontbranding van materialen	19	Startscherm	49
Houd componenten A en B gescheiden	19	Scherm Diagnose	52
Van materiaal wisselen	19	Registratieschermen	52
Vochtgevoeligheid van isocyanaten	19	Instelschermen	54
Schuimharsen met 245 fa als blaasmiddel	19	Geavanceerde schermen	58
Voorbeeldinstallatie	20	Onderhoud	59
Typische installatie zonder circulatie	20	Schema voor preventief onderhoud	59
Typische installatie, met circulatie van vloeistofverdeelstuk systeem naar vat	21	Benodigd gereedschap voor onderhoud	59
Typische installatie, met circulatie van vloeistofverdeelstuk pistool naar vat	22	Onderhoud doseerapparaat	59
Identificatie van de onderdelen	23	Rooster spoelinlaatfilter	60
Doseerapparaat	23	Vervang smeermiddel voor halsdichting (TSL) van de ISO-pomp	61
Elektrische behuizing	24	Recyclen en afdanken	61
Elektrische behuizing	25	Problemen opsporen en verhelpen	62
Temperatuurregelmodule (TCM)	26	Probleemoplossing van fouten	62
Hydraulische regelmodule (HCM)	27	Beschrijvingen van de Statuslampjes	63
Installatie	28	Prestatiegrafieken	64
Locatie	28	Druk- en debietschema's	64
Benodigd gereedschap voor installatie	28	Prestatiegrafiek verwarming	65
Het doseerapparaat monteren	28	Technische specificaties	66
Het systeem monteren	28	Uitgebreide garantie van Graco voor Reactor®-componenten	70
Installatie	29		
Aarding	29		
Benodigd gereedschap voor instelling	29		
Algemene richtlijnen voor de apparatuur	29		
Verwarmde slang op doseerapparaat aansluiten	30		
Voeding aansluiten	31		
H-30 / H-XP2 (50/60 Hz)	31		
Voeding aansluiten	32		
H-30 / H-XP2 (50 Hz)	32		
H-50 / H-XP3 (50/60 Hz)	32		
Throat Seal Liquid (TSL™)	33		
De mobiele module installeren	33		
Opstarten	34		

Meegeleverde handleidingen

De volgende handleidingen en beknopte gidsen worden met de Reactor meegeleverd. Raadpleeg deze handleidingen en beknopte gidsen voor een gedetailleerde beschrijving van de apparatuur.

De handleidingen zijn ook beschikbaar op www.graco.com.

Nummer Engelse handleiding	Omschrijving
X021141EN	Reactor 3 doseerapparaat, Bediening
3B0421	Beknopte gids voor opstarten Reactor 3
3B0422	Beknopte gids voor uitschakelen Reactor 3

Gerelateerde handleidingen

Deze handleidingen en eventueel beschikbare vertalingen zijn te vinden op www.graco.com.

Nummer Engelse handleiding	Omschrijving
X024616EN	Reactor 3-doseerapparaat, Reparatie/Onderdelen
Handleidingen toevoersystemen	
309852	Set Circulatie- en terugvoerbuis, Instructies-Onderdelen
3A8502	T4-transferpomp met mengverhouding 3:1, werking en onderdelen
3A8503	CORE® E1-transferpomp, bediening en onderdelen
Handleiding verdringerpomp	
309577	Verdringerpomp, instructies
Handleidingen spuitpistool	
309550	Fusion® AP-spuitpistool, Instructies
3A7314	Fusion PC-spuitpistool, Instructies
312666	Fusion CS-spuitpistool, Instructies
309586	Fusion MP-spuitpistool, Instructies/Onderdelen
3A9329	Fusion FX-pistool, Instructies
313213	Probler® P2-pistool, Instructies
Handleiding Reactor Connect	
3A8504	Reactor Connect, Instructies
Handleiding verwarmde slang	
3A7683	Reactor verwarmde slang (Reactor 3), Instructies

Modellen

Reactor H-30

	Model	H-30 Pro 15 kW (27R355)	H-30 Elite 15 kW (27R357)
Technische informatie	Maximumwerkdruk	2000 psi (14 MPa, 140 bar)	2000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Geschatte uitvoer / cyclus A + B	0,28 l (0,074 gal)	0,28 l (0,074 gal)
	Maximaal debiet (60 Hz)	31 lb/min (14,1 kg/min)	31 lb/min (14,1 kg/min)
	Max. ondersteunde lengte verwarmde slang	97 m (320 feet)	97 m (320 feet)
	Totale systeembelasting	23260 watt	23260 watt
	Primaire verwarmingsbelasting	14,4 kW	14,4 kW
	Piekstroom bij volle belasting 50/60 Hz	200-240 V AC 1Ø	100 A
		200-240 V AC 3Ø Δ	59 A
		350-415 V AC 3Ø Y	35 A
Systeem-eigenschappen	Bewaking van mengverhouding		✓
	Reactor Connect-app	✓	✓
	Software omvat automatische drukbalans- en voedingsapparatuur	✓	✓
	Groot inlaatfilter met meter, druk- en temperatuursensoren		✓
	Groot inlaatfilter met meter	✓	
	Elektronische drukregeling		✓
Pakketten	Extern verwarmd slangenpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR355	ESR357
	Extern verwarmd slangenpakket, 4 x 50 ft (15,24 m)	EHR355	EHR357
	Intern verwarmd slangpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR355	ISR357
	Intern verwarmd slangpakket, 2 x 100 ft (30,48 m)	IHR355	IHR357
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 1 x 15,24 m (50 ft)		CSR357
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 2 x 30,48 m (100 ft)		CHR357

Reactor H-30 (50 Hz)

	Model		H-30 Pro 15 kW, 50 Hz (27R389)	H-30 Elite 15 kW, 50 Hz (27R390)
Technische informatie	Maximumwerkdruk		2000 psi (14 MPa, 140 bar)	2000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Geschatte uitvoer / cyclus A + B		0,28 l (0,074 gal)	0,28 l (0,074 gal)
	Maximaal debiet (50 Hz)		31 lb/min (14,1 kg/min)	31 lb/min (14,1 kg/min)
	Max. ondersteunde lengte verwarmde slang		97 m (320 feet)	97 m (320 feet)
	Totale systeembelasting		23260 watt	23260 watt
	Primaire verwarmingsbelasting		14,4 kW	14,4 kW
	Piekstroom bij volle belasting, 50 Hz	350-415 V AC 3Ø Y	35 A	35 A
Systeem-eigenschappen	Bewaking van mengverhouding			✓
	Reactor Connect-app		✓	✓
	Software omvat automatische drukbalans- en voedingsapparatuur		✓	✓
	Groot inlaatfilter met meter, druk- en temperatuursensoren			✓
	Groot inlaatfilter met meter		✓	
	Elektronische drukregeling			✓
Pakketten	Extern verwarmd slangenpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)		ESR389	ESR390
	Extern verwarmd slangenpakket, 4 x 50 ft (15,24 m)		EHR389	EHR390
	Intern verwarmd slangpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)		ISR389	ISR390
	Intern verwarmd slangpakket, 2 x 100 ft (30,48 m)		IHR389	IHR390
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 1 x 15,24 m (50 ft)			CSR390
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 2 x 30,48 m (100 ft)			CHR390

Reactor H-50

	Model		H-50 Pro 20 kW, 230 V (27R375)	H-50 Elite 20 kW, 230 V (27R377)
Technische informatie	Maximumwerkdruk		2000 psi (14 MPa, 140 bar)	2000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Geschatte uitvoer / cyclus A + B		0,28 l (0,074 gal)	0,28 l (0,074 gal)
	Maximumdebiet		53 lb/min (24 kg/min)	53 lb/min (24 kg/min)
	Max. ondersteunde lengte verwarmde slang		128 m (420 feet)	128 m (420 feet)
	Totale systeembelasting		31700 watt	31700 watt
	Primaire verwarmingsbelasting		20,4 kW	20,4 kW
	Piekstroom bij volle belasting 50/60 Hz	200-240 V AC 3Ø Δ	95 A	95 A
Systeem-eigenschappen	Bewaking van mengverhouding			✓
	Reactor Connect-app		✓	✓
	Software omvat automatische drukbalans- en voedingsapparatuur		✓	✓
	Groot inlaatfilter met meter, druk- en temperatuursensoren			✓
	Groot inlaatfilter met meter		✓	
	Elektronische drukregeling			✓
Pakketten	Extern verwarmd slangenpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)		ESR375	ESR377
	Extern verwarmd slangenpakket, 6 x 50 ft (15,24 m)		EHR375	EHR377
	Intern verwarmd slangpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)		ISR375	ISR377
	Intern verwarmd slangpakket, 3 x 100 ft (30,48 m)		IHR375	IHR377
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 1 x 15,24 m (50 ft)			CSR377
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 3 x 30,48 m (100 ft)			CHR377

Reactor H-50

	Model		H-50 Pro 20 kW, 400 V (27R376)	H-50 Elite 20 kW, 400 V (27R378)
Technische informatie	Maximumwerkdruk		2000 psi (14 MPa, 140 bar)	2000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Geschatte uitvoer / cyclus A + B		0,28 l (0,074 gal)	0,28 l (0,074 gal)
	Maximumdebiet		53 lb/min (24 kg/min)	53 lb/min (24 kg/min)
	Max. ondersteunde lengte verwarmde slang		128 m (420 feet)	128 m (420 feet)
	Totale systeembelasting		31700 watt	31700 watt
	Primaire verwarmingsbelasting		20,4 kW	20,4 kW
	Piekstroom bij volle belasting 50/60 Hz	350-415 V AC 3Ø Y	52 A	52 A
Systeem-eigenschappen	Bewaking van mengverhouding			✓
	Reactor Connect-app		✓	✓
	Software omvat automatische drukbalans- en voedingsapparatuur		✓	✓
	Groot inlaatfilter met meter, druk- en temperatuursensoren			✓
	Groot inlaatfilter met meter		✓	
	Elektronische drukregeling			✓
Pakketten	Extern verwarmd slangenpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)		ESR376	ESR378
	Extern verwarmd slangenpakket, 6 x 50 ft (15,24 m)		EHR376	EHR378
	Intern verwarmd slangpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)		ISR376	ISR378
	Intern verwarmd slangpakket, 3 x 100 ft (30,48 m)		IHR376	IHR378
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 1 x 15,24 m (50 ft)			CSR378
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 3 x 30,48 m (100 ft)			CHR378

Reactor H-XP2

	Model	H-XP2 Pro 15 kW (27R365)	H-XP2 Elite 15 kW (27R367)
Technische informatie	Maximumwerkdruk	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Geschatte uitvoer / cyclus A + B	0,16 l (0,042 gal)	0,16 l (0,042 gal)
	Maximaal debiet (60 Hz)	1,8 gallon/min (6,8 lpm)	1,8 gallon/min (6,8 lpm)
	Max. ondersteunde lengte verwarmde slang	97 m (320 feet)	97 m (320 feet)
	Totale systeembelasting	23260 watt	23260 watt
	Primaire verwarmingsbelasting	14,4 kW	14,4 kW
	Piekstroom bij volle belasting 50/60 Hz	200-240 V AC 1Ø	100 A
		200-240 V AC 3Ø Δ	59 A
		350-415 V AC 3Ø Y	35 A
Systeem-eigenschappen	Bewaking van mengverhouding		✓
	Reactor Connect-app	✓	✓
	Software omvat automatische drukbalans- en voedingsapparatuur	✓	✓
	Groot inlaatfilter met meter, druk- en temperatuursensoren		✓
	Groot inlaatfilter met meter	✓	
	Elektronische drukregeling		✓
Pakketten	Extern verwarmd slangenpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR365	ESR367
	Extern verwarmd slangenpakket, 4 x 50 ft (15,24 m)	EHR365	EHR367
	Intern verwarmd slangpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR365	ISR367
	Intern verwarmd slangpakket, 2 x 100 ft (30,48 m)	IHR365	IHR367
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 1 x 15,24 m (50 ft)		CSR367
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 2 x 30,48 m (100 ft)		CHR367

Reactor H-XP2 (50 Hz)

	Model		H-XP2 Pro 15 kW, 50 Hz (27R391)	H-XP2 Elite 15 kW, 50 Hz (27R392)
Technische informatie	Maximumwerkdruk		3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Geschatte uitvoer / cyclus A + B		0,16 l (0,042 gal)	0,16 l (0,042 gal)
	Maximaal debiet (50 Hz)		1,8 gallon/min (6,8 lpm)	1,8 gallon/min (6,8 lpm)
	Max. ondersteunde lengte verwarmde slang		97 m (320 feet)	97 m (320 feet)
	Totale systeembelasting		23260 watt	23260 watt
	Primaire verwarmingsbelasting		14,4 kW	14,4 kW
	Piekstroom bij volle belasting, 50 Hz	350-415 V AC 3Ø Y	35 A	35 A
Systeem-eigenschappen	Bewaking van mengverhouding			✓
	Reactor Connect-app		✓	✓
	Software omvat automatische drukbalans- en voedingsapparatuur		✓	✓
	Groot inlaatfilter met meter, druk- en temperatuursensoren			✓
	Groot inlaatfilter met meter		✓	
	Elektronische drukregeling			✓
Pakketten	Extern verwarmd slangenpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)		ESR391	ESR392
	Extern verwarmd slangenpakket, 4 x 50 ft (15,24 m)		EHR391	EHR392
	Intern verwarmd slangpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)		ISR391	ISR392
	Intern verwarmd slangpakket, 2 x 100 ft (30,48 m)		IHR391	IHR392
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 1 x 15,24 m (50 ft)			CSR392
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 2 x 30,48 m (100 ft)			CHR392

Reactor H-XP3

	Model		H-XP3 Pro 20 kW, 230 V (27R385)	H-XP3 Elite 20 kW, 230 V (27R387)
Technische informatie	Maximumwerkdruk		3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Geschatte uitvoer / cyclus A + B		0,16 l (0,042 gal)	0,16 l (0,042 gal)
	Maximumdebiet		3,0 gal/min (11,4 lpm)	3,0 gal/min (11,4 lpm)
	Max. ondersteunde lengte verwarmde slang		128 m (420 feet)	128 m (420 feet)
	Totale systeembelasting		31700 watt	31700 watt
	Primaire verwarmingsbelasting		20,4 kW	20,4 kW
	Piekstroom bij volle belasting 50/60 Hz	200-240 V AC 3Ø Δ	95 A	95 A
Systeem-eigenschappen	Bewaking van mengverhouding			✓
	Reactor Connect-app		✓	✓
	Software omvat automatische drukbalans- en voedingsapparatuur		✓	✓
	Groot inlaatfilter met meter, druk- en temperatuursensoren			✓
	Groot inlaatfilter met meter		✓	
	Elektronische drukregeling			✓
Pakketten	Extern verwarmd slangenpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)		ESR385	ESR387
	Extern verwarmd slangenpakket, 6 x 50 ft (15,24 m)		EHR385	EHR387
	Intern verwarmd slangpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)		ISR385	ISR387
	Intern verwarmd slangpakket, 3 x 100 ft (30,48 m)		IHR385	IHR387
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 1 x 15,24 m (50 ft)			CSR387
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 3 x 30,48 m (100 ft)			CHR387

Reactor H-XP3

	Model		H-XP3 Pro 20 kW, 400 V (27R386)	H-XP3 Elite 20 kW, 400 V (27R388)
Technische informatie	Maximumwerkdruk		3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Geschatte uitvoer / cyclus A + B		0,16 l (0,042 gal)	0,16 l (0,042 gal)
	Maximumdebiet		3,0 gal/min (11,4 lpm)	3,0 gal/min (11,4 lpm)
	Max. ondersteunde lengte verwarmde slang		128 m (420 feet)	128 m (420 feet)
	Totale systeembelasting		31700 watt	31700 watt
	Primaire verwarmingsbelasting		20,4 kW	20,4 kW
	Piekstroom bij volle belasting 50/60 Hz	350-415 V AC 3Ø Y	52 A	52 A
Systeem-eigenschappen	Bewaking van mengverhouding			✓
	Reactor Connect-app		✓	✓
	Software omvat automatische drukbalans- en voedingsapparatuur		✓	✓
	Groot inlaatfilter met meter, druk- en temperatuursensoren			✓
	Groot inlaatfilter met meter		✓	
	Elektronische drukregeling			✓
Pakketten	Extern verwarmd slangenpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)		ESR386	ESR388
	Extern verwarmd slangenpakket, 6 x 50 ft (15,24 m)		EHR386	EHR388
	Intern verwarmd slangpakket, 1 x 50 ft (15,24 m)		ISR386	ISR388
	Intern verwarmd slangpakket, 3 x 100 ft (30,48 m)		IHR386	IHR388
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 1 x 15,24 m (50 ft)			CSR388
	Core E1-transferpomp met intern verwarmd slangenpakket, 3 x 30,48 m (100 ft)			CHR388

Goedkeuringen

De goedkeuringen van Intertek zijn van toepassing op doseerapparaten zonder slangen.

Artikelnummer	Model	Serie	Goedkeuringen	
27R355	H-30	Pro		 Intertek 5024314 Voldoet aan ANSI/UL-norm 499 Gecertificeerd volgens CAN/CSA Std. C22.2 nr. 88
27R357		Elite		
27R375	H-50	Pro		
27R377		Elite		
27R365	H-XP2	Pro		
27R367		Elite		
27R385	H-XP3	Pro		
27R387		Elite		
27R389	H-30 (50 Hz)	Pro		
27R390		Elite		
27R376	H-50 (400 V)	Pro		
27R378		Elite		
27R391	H-XP2 (50 Hz)	Pro		
27R392		Elite		
27R386	H-XP3 (400 V)	Pro		
27R388		Elite		

Toebehoren

Setnummer	Omschrijving
20A677	CAN-set voor motor
24M174	Peilstokken voor vat
20A676	Set voor lichttoren
18E191	Sets voor verschillende mengverhoudingen
18E192	
18E154	Set luchtverdeelstuk
18E211	Cellulaire mobiele montageset voor bediening op afstand
2010517	Conversie MPR naar EPR H-30/H-XP2 (60 Hz)
2010519	Conversie MPR naar EPR H-50/H-XP3 (60 Hz)
2010518	Conversie MPR naar EPR H-30/H-XP2 (50 Hz)
2010520	Conversie MPR naar EPR H-50/H-XP3 (50 Hz)

Veiligheidssymbolen

Op de apparatuur en in deze handleiding komen de volgende veiligheidssymbolen voor. Het is belangrijk dat u de tabel hieronder leest en de betekenis kent van elk symbool.

Symbol	Betekenis
	Gevaar van brandwonden
	Verbrijzelingsgevaar
	Gevaar van elektrische schokken
	Gevaar van verkeerd gebruik van de apparatuur
	Brand- en explosiegevaar
	Gevaren van bewegende onderdelen
	Gevaar van injectie door de huid
	Gevaar van injectie door de huid
	Spatgevaar

Symbol	Betekenis
	Gevaar van giftige vloeistoffen of dampen
	Aard de apparatuur
	Lees de handleiding
	Voer de drukontlastings-procedure uit
	Voldoende ventilatie in werkgebied
	Draag persoonlijke beschermingsmiddelen
	Elimineer ontstekingsbronnen
	Probeer nooit om lekkage te stoppen of af te buigen met uw handen, uw lichaam, handschoenen of een doek
	Plaats geen handen of andere lichaamsdelen bij de vloeistofuitlaat



Waarschuwingssymbool veiligheid

Dit symbool geeft het volgende aan: Opgelet! Wees alert! Zoek dit symbool overal in de handleiding om belangrijke veiligheidsberichten te lezen.

Algemene waarschuwingen

De volgende waarschuwingen zijn van toepassing in deze handleiding. Lees, begrijp en volg de waarschuwingen voordat u deze apparatuur gebruikt. Wanneer u deze waarschuwing niet opvolgt, kan dit leiden tot ernstig lichamelijk letsel.

 GEVAAR	
 	GEVAAR VOOR ERNSTIGE ELEKTRISCHE SCHOKKEN Deze apparatuur kan met een spanning van meer dan 240 V worden gevoed. Deze spanning kan bij contact dodelijk of ernstig letsel veroorzaken. • Zet het apparaat uit via de hoofdschakelaar en haal de stekker uit het stopcontact voordat u kabels ontkoppelt of een servicebeurt aan de apparatuur uitvoert. • Deze apparatuur moet worden geaard. Aansluiten mag alleen op een geaard aansluitpunt. • Alle elektrische bedrading moet worden verzorgd door een gediplomeerd elektricien en moet voldoen aan alle ter plaatse geldende verordeningen en regelgeving.

 WAARSCHUWING	
	GIFTIGE VLOEISTOFFEN OF DAMPEN Giftige vloeistoffen of dampen kunnen ernstig of zelfs dodelijk letsel veroorzaken als deze in de ogen of op de huid spatten, of ingeademd of ingeslikt worden. • Op de veiligheidsinformatiebladen (SDS) staat hoe u moet omgaan met de vloeistoffen die u gaat gebruiken, de specifieke gevaren daarvan en de gevolgen van langdurige blootstelling. • Tijdens het spuiten, het onderhouden van apparatuur en bij elke aanwezigheid in het werkgebied moet het werkgebied altijd goed worden geventileerd. Alle daar aanwezige personen moeten geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) dragen. Zie de waarschuwingen in deze handleiding betreffende PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen). • Bewaar gevaarlijke vloeistof in goedgekeurde houders en voer ze af conform alle geldende richtlijnen.
	PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN Draag altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen en bedek alle huid bij het spuiten, bij het onderhouden van de apparatuur of als u in het werkgebied bent. Beschermingsuitrusting helpt ernstig letsel te voorkomen, waaronder langdurige blootstelling; inademing van giftige rook, nevel of dampen; en allergische reacties; brandwonden; oogletsel en gehoorverlies. Deze beschermingsmiddelen bestaan onder andere uit: • Een goed passend ademhalingsfilter, eventueel met luchttoevoer, chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. • Gezichts- en gehoorbescherming.

 WAARSCHUWING	
    	GEVAAR VOOR INJECTIE DOOR DE HUID Vloeistof die onder hoge druk uit een pistool, lekkende slangen of beschadigde onderdelen komt, dringt door de huid naar binnen in het lichaam. Dit kan eruitzien als een gewone snijwond, maar het gaat om ernstig letsel dat zelfs kan leiden tot amputatie. Raadpleeg onmiddellijk een chirurgisch specialist. • Spuit niet als de tiphouder en trekkerbeschermer niet zijn aangebracht. • Schakel de veiligheidspal altijd in wanneer u niet aan het spuiten bent. • Het pistool nooit op iemand of op een lichaamsdeel richten. • Uw hand nooit op de spuittip plaatsen. • Probeer nooit om lekkages te stoppen of af te buigen met uw handen, uw lichaam, handschoenen of een doek. • Voer altijd de Drukontlastingsprocedure uit wanneer u ophoudt met spuiten en vóór reiniging, controle of onderhoud aan de apparatuur. • Draai altijd eerst alle vloeistofkoppelingen goed vast voordat u de apparatuur gaat bedienen. • Controleer slangen en koppelingen dagelijks. Vervang versleten of beschadigde componenten onmiddellijk.
   	BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR Ontvlambare dampen in het werkgebied, zoals die van oplosmiddelen en verf, kunnen ontbranden of exploderen. Verf of oplosmiddelen die door het apparaat stromen, kunnen vonken opwekken. Ter voorkoming van brand en explosies: • Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes. • Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelvangs (deze kunnen statische vonkoverslag geven). • Aard alle apparatuur in het werkgebied. Zie de instructies onder Aarding. • Spuit of spoel nooit oplosmiddelen onder hoge druk. • Houd het werkgebied vrij van vuil, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine. • Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe geen lampen aan of uit als er brandbare dampen aanwezig zijn. • Gebruik alleen geaarde slangen. • Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit. Gebruik geen emmervoeringen, tenzij ze antistatisch of geleidend zijn. • Stop onmiddellijk met werken als u statische vonken ziet of een schok voelt. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem is verholpen. • Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat in het werkgebied aanwezig is.
  	GEVAAR VAN THERMISCHE EXPANSIE Vloeistoffen in besloten ruimtes – waaronder slangen – die aan hitte worden blootgesteld, kunnen door thermische expansie een snelle drukstijging veroorzaken. Door overdruk kunnen installatieonderdelen barsten en ernstig letsel veroorzaken. • Open een klep om het uitzetten van de vloeistof tijdens de verhitting mogelijk te maken. • Vervang de slangen proactief op regelmatige tijdstippen afhankelijk van de gebruiksomstandigheden.



WAARSCHUWING



GEVAAR VAN ALUMINIUM ONDERDELEN ONDER DRUK

Het gebruik van vloeistoffen die niet compatibel zijn met aluminium in apparatuur die onder druk staat, kan leiden tot ernstige chemische reacties en kan ervoor zorgen dat de apparatuur defect gaat. Het niet opvolgen van deze waarschuwing kan leiden tot overlijden, ernstig letsel of materiële schade.

- Gebruik geen 1, 1, 1-trichloorethaan, methyleenchloride, andere halogeenkoolwaterstofoplosmiddelen of vloeistoffen die dergelijke oplosmiddelen bevatten.
- Gebruik geen chloorbleekmiddel.
- Veel andere vloeistoffen kunnen stoffen bevatten die kunnen reageren met aluminium. Neem contact op met uw materiaalleverancier voor meer info over de compatibiliteit van de materialen.



GEVAREN VAN MISBRUIK VAN APPARATUUR

Verkeerd gebruik kan ernstig letsel of de dood veroorzaken.

- Bedien het systeem niet als u moe, of onder invloed van alcohol of geneesmiddelen bent.
- Overschrijd nooit de maximale werkdruk of de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Zie de **Technische specificaties** van alle apparatuurhandleidingen.
- Gebruik vloeistoffen en oplosmiddelen die compatibel zijn met de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Zie de **Technische specificaties** van alle apparatuurhandleidingen. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de gebruikte vloeistoffen en oplosmiddelen. Vraag de leverancier of verkoper van het materiaal om het veiligheidsinformatieblad (SDS) waarop alle informatie staat.
- Verlaat het werkgebied niet als de apparatuur in werking is of onder druk staat.
- Schakel alle apparatuur uit en volg de **Drukontlastingsprocedure** wanneer de apparatuur niet wordt gebruikt.
- Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk; vervang ze enkel door originele reserveonderdelen van de fabrikant.
- Breng geen veranderingen of wijzigingen in de apparatuur aan. Door veranderingen of aanpassingen kunnen goedkeuringen van instanties ongeldig worden en kan de veiligheid in gevaar komen.
- Zorg dat alle apparatuur gekeurd en goedgekeurd is voor de omgeving waarin u deze gebruikt.
- Gebruik apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem contact op met uw leverancier voor meer informatie.
- Leid de slangen en kabel uit de buurt van plaatsen waar gereden wordt, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken.
- Zorg dat er geen kink in slangen komt en buig ze niet te ver door; verplaats het apparaat nooit door aan de slang te trekken.
- Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied.
- Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.



GEVAREN VAN BEWEGENDE ONDERDELEN

Bewegende onderdelen kunnen vingers en andere lichaamsdelen afknellen, amputeren of snijwonden veroorzaken.

- Blijf uit de buurt van bewegende onderdelen.
- Bedien de apparatuur niet als de beschermwanden of -kappen zijn verwijderd.
- De apparatuur kan zonder waarschuwing starten. Voordat u de apparatuur controleert, verplaatst of er onderhoud aan uitvoert, moet u eerst de **Drukontlastingsprocedure** uitvoeren en alle voedingsbronnen loskoppelen.



GEVAAR VAN BRANDWONDEN

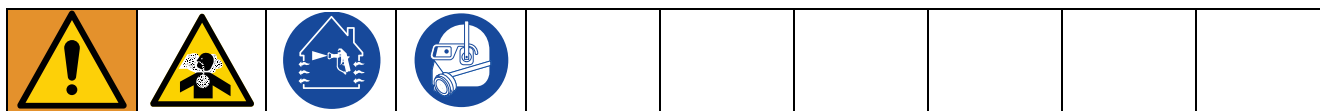
Oppervlakken van apparatuur en verwarmde vloeistof kunnen zeer heet worden tijdens het gebruik. Voorkom ernstige brandwonden:

- Raak de warme vloeistof of de apparatuur niet aan.

Belangrijke informatie over isocyaanaten (ISO)

Isocyanaten (ISO) zijn katalysatoren die gebruikt worden in tweecomponentenmateriaal.

Aandachtspunten isocyaanaten



Bij het spuiten of afgeven van vloeistof die isocyaanaten bevat, kunnen schadelijke nevels, dampen of zwevende deeltjes ontstaan.

- Lees en begrijp de waarschuwingen en het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet) van de fabrikant, zodat u op de hoogte bent van de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen bij het gebruik van isocyanaten.
- Het gebruik van isocyanaten brengt potentieel gevaarlijke procedures met zich mee. U mag deze apparatuur uitsluitend gebruiken als u bent getraind in en gekwalificeerd voor het gebruik ervan en u de informatie in deze handleiding, de toepassingsinstructies van de vloeistoffabrikant en veiligheidsinformatiebladen hebt gelezen en begrepen.
- Het gebruik van onjuist onderhouden of verkeerd afgestelde apparatuur kan leiden tot onvoldoende uitgehard materiaal. Hierbij kan uitgassing optreden en kunnen onaangename geuren ontstaan. De apparatuur moet zorgvuldig worden onderhouden en afgesteld volgens de instructies in de handleiding.
- Voorkom inademing van nevels, dampen of zwevende deeltjes met isocyaanaten door ervoor te zorgen dat iedereen in het werkgebied geschikte ademhalingsbescherming draagt. Draag altijd een goed passende ademhalingsbescherming, zo nodig ook van een aangeblazen type. Ventileer de werkruimte in overeenstemming met de instructies in de SDS van de fabrikant.
- Vermijd elk huidcontact met isocyanaten. Iedereen in het werkgebied moet chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking dragen zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. Volg alle aanbevelingen van de fabrikant, ook die voor de omgang met vervuilde kleding. Was na het spuiten altijd eerst uw handen en gezicht voordat u gaat eten of drinken.
- Het risico van blootstelling aan isocyanaten houdt niet op na het spuiten. Mensen zonder geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) moeten wegblijven uit het werkgebied, tijdens gebruik van de materialen en gedurende een periode daarna, zoals aangegeven door de fabrikant van de vloeistof. In het algemeen is deze periode minstens 24 uur.
- Waarschuw anderen die eventueel de ruimte kunnen betreden, over de gevaren van isocyanaten. Volg de aanbevelingen van de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. Wij raden aan om buiten het werkgebied een waarschuwingsbord te plaatsen zoals het voorbeeld hieronder:

 WAARSCHUWING	
	RISICO VAN GIFTIGE DAMPEN
NIET BINNENGAAN TIJDENS SPUITEN VAN SCHUIM OF GEDURENDE ____ UUR NA SPUITEN IS VOLTOOID	
GA PAS NAAR BINNEN:	
DATUM: _____	
TIJD: _____	

Zelfontbranding van materialen

				
---	---	--	--	--

Sommige materialen kunnen zelfontbrandend worden als ze te dik wordt aangebracht. Lees de waarschuwing van de materiaalfabrikant en de Veiligheidsinformatiebladen (SDS - Safety Data Sheet).

Houd componenten A en B gescheiden

				
---	---	---	--	--

Kruisbesmetting kan leiden tot uitgehard materiaal in materiaalleidingen, met als gevolg ernstig letsel of schade aan apparatuur. Voorkom kruisbesmetting.

- Verwissel **nooit** de bevochtigde onderdelen voor component A en B.
- Gebruik nooit oplosmiddel aan de ene kant als het verontreinigd is vanaf de andere kant.

Van materiaal wisselen

LET OP				
Het wisselen van vloeistof die in uw apparatuur wordt gebruikt, vereist speciale aandacht om schade en tijdverlies te voorkomen. • Spoel de apparatuur meerdere keren voorafgaand aan een vloeistofwissel, zodat de apparatuur grondig schoon is. • Reinig na het spoelen altijd de filters bij de vloeistofinlaat. • Vraag de fabrikant van het materiaal naar de chemische compatibiliteit. • Bij het wisselen tussen epoxy en urethaan of polyurea moeten alle vloeistofcomponenten worden gedemonteerd en gereinigd. Vervang ook alle slangen. Epoxyharsen hebben vaak aminen aan de B-zijde (verharder). Polyurea's hebben vaak amines aan de B-zijde (hars).				

Vochtgevoeligheid van isocyanaten

Door blootstelling aan vocht (uit de lucht of andere bronnen) zal isocyanaat ten dele uitharden, waarbij kleine, harde, schurende kristallen ontstaan die een suspensie vormen met de vloeistof. Na verloop van tijd ontstaat er een laag op het oppervlak en zal de ISO geleren, waardoor de viscositeit toeneemt.

LET OP
Gedeeltelijk uitgehard ISO zal de prestaties en levensduur van alle bevochtigde onderdelen verminderen. • Gebruik altijd een afgesloten container met een droogmiddel in het luchtgat of een stikstofomgeving. Sla ISO nooit op in een open container. • Houd het oliereservoir (waar geïnstalleerd) van de ISO-pomp altijd gevuld met een geschikt smeermiddel. Het smeermiddel zorgt voor een barrière tussen ISO en de atmosfeer. • Gebruik alleen vochtbestendige slangen die geschikt zijn voor isocyanaat. • Gebruik nooit teruggewonnen oplosmiddelen, aangezien deze vocht kunnen bevatten. Houd ongebruikte containers met oplosmiddel altijd gesloten. • Voorzie schroefdraad altijd van een geschikt smeermiddel wanneer apparatuur opnieuw in elkaar wordt gezet. • Laat het materiaal ten minste eenmaal per week door de Reactor lopen wanneer deze nat is gemaakt en niet in werking is. Gebruik de transferpomp aan de A-zijde om materiaal door de recirculatieaansluiting van het uitlaatspruitstuk aan de A-zijde te spoelen. Zie De apparatuur spoelen. • De Reactor mag niet worden opgeslagen als er lucht in is gekomen of als het materiaal op is. Voordat u het toestel opbergt, moet u de luchtspoelprocedure in uw gebruiksaanwijzing volgen.

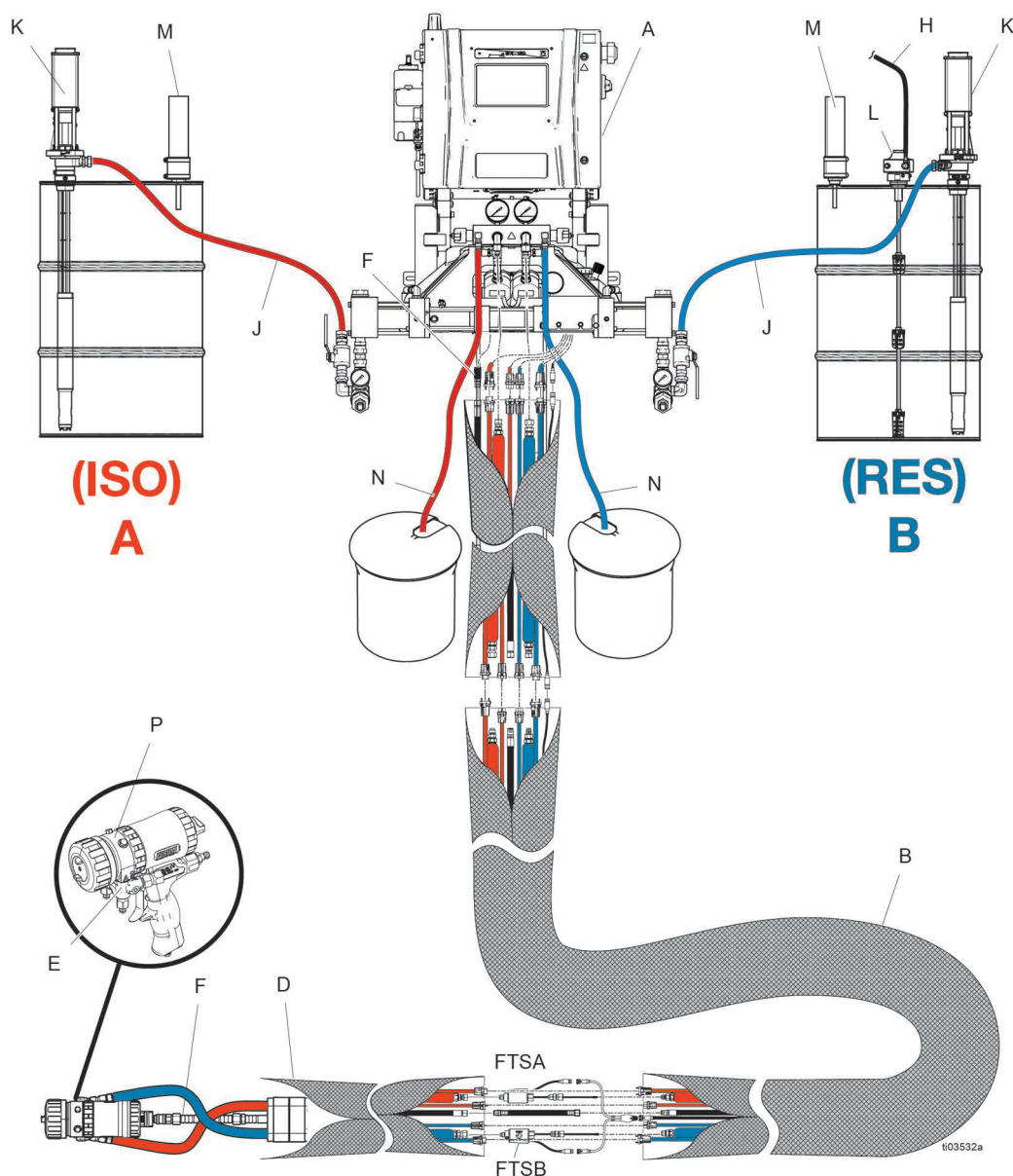
OPMERKING: de dikte van de aangebrachte laag en de kristallisatiesnelheid variëren naargelang de samenstelling van het ISO, de vochtigheid en de temperatuur.

Schuimharsen met 245 fa als blaasmiddel

Sommige schuimblaasmiddelen gaan schuimen bij temperaturen boven 33 °C (90 °F) als ze niet onder druk staan, vooral als ze in beroering worden gebracht. Beperk schuimvorming door de voorverwarming in een circulatiesysteem te minimaliseren.

Voorbeeldinstallatie

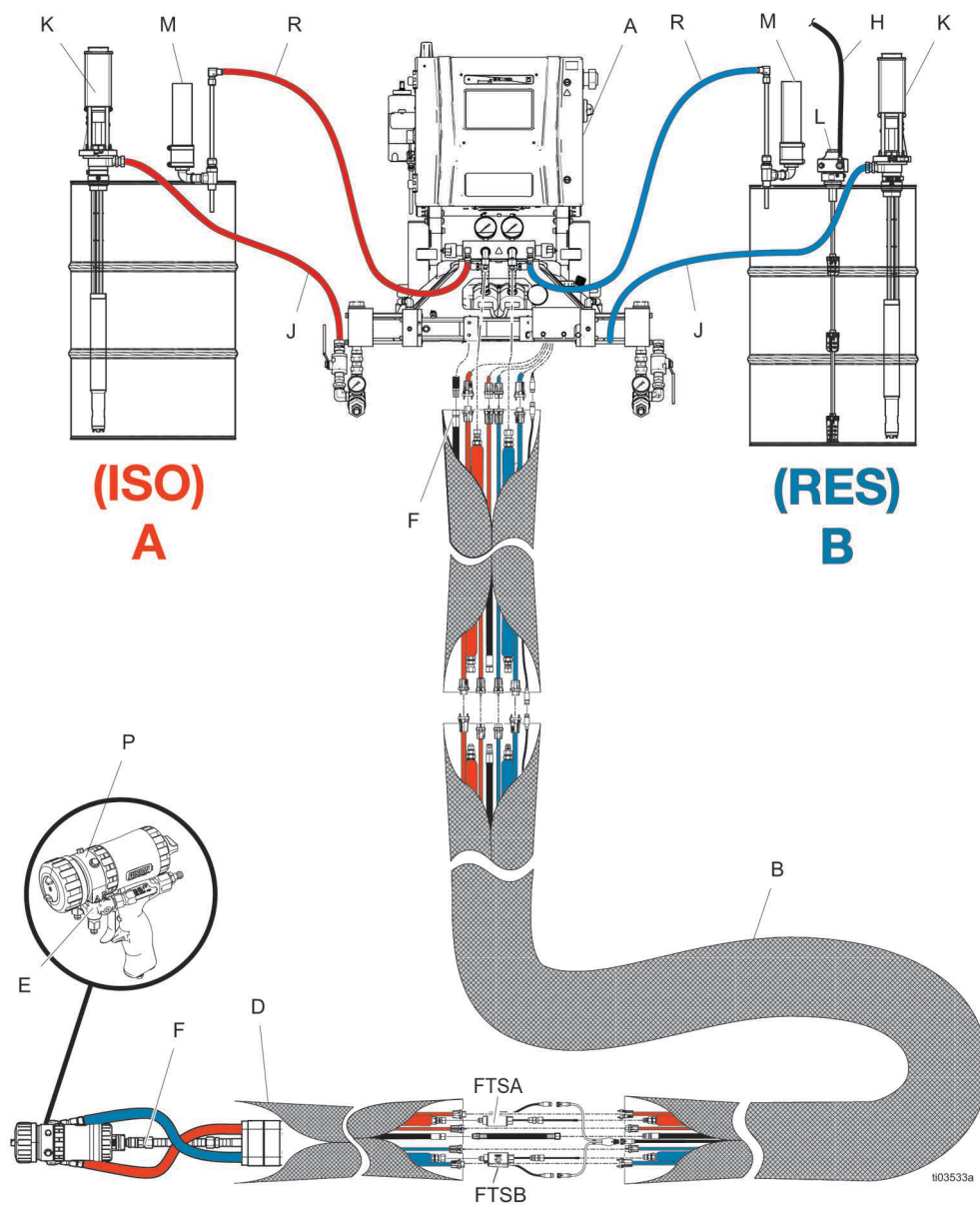
Typische installatie zonder circulatie



A	Reactor-doseerapparaat	K	Transferpompen
B*	Verwarmde slangenbundel	L	Roerwerk
D	Verwarmde hulp slang	M	Absorptiedrogers
E	Pistoolverdeelstuk	N	Ontluchtingsleidingen
F	Luchttoevoerslang van pistool	P	Vloeistofverdeelstuk pistool
H	Luchttoevoerleiding voor roerwerk	FTSA*	Vloeistoftemperatuursensor (A-zijde)
J	Vloeistoftoevoerleidingen	FTSB*	Vloeistoftemperatuursensor (B-zijde)

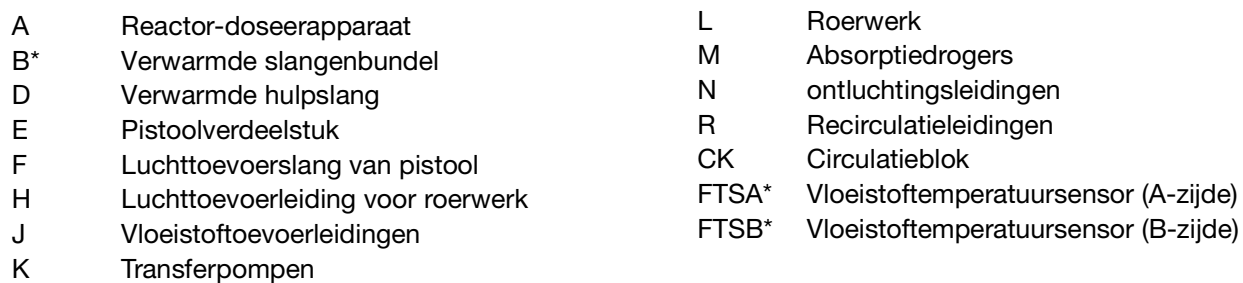
*Blootgesteld getoond ter verduidelijking. Wikkel in tape tijdens de werking. Niet inbegrepen bij alle slangmodellen.

Typische installatie, met circulatie van vloeistofverdeelstuk systeem naar vat



A	Reactor-doseerapparaat	K	Transferpompen
B*	Verwarmde slangenbundel	L	Roerwerk
D	Verwarmde hulp slang	M	Absorptiedrogers
E	Pistoolverdeelstuk	P	Vloeistofverdeelstuk pistool
F	Luchttoevoerslang van pistool	R	Recirculatieleidingen
H	Luchttoevoerleiding voor roerwerk	FTSA*	Vloeistoftemperatuursensor (A-zijde)
J	Vloeistoftoevoerleidingen	FTSB*	Vloeistoftemperatuursensor (B-zijde)

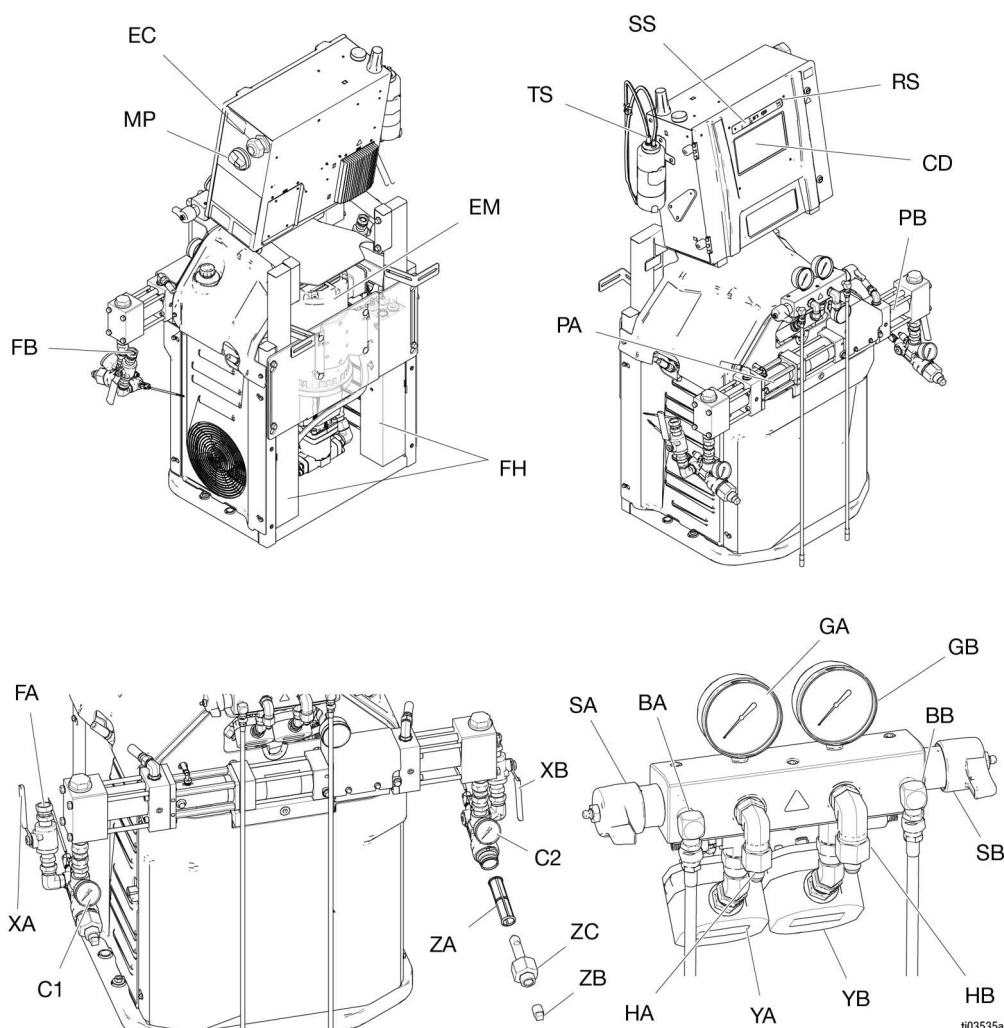
**Blootgesteld getoond ter verduidelijking. Wikkel in tape tijdens de werking. Niet inbegrepen bij alle slangmodellen.*



X021141NL

Identificatie van de onderdelen

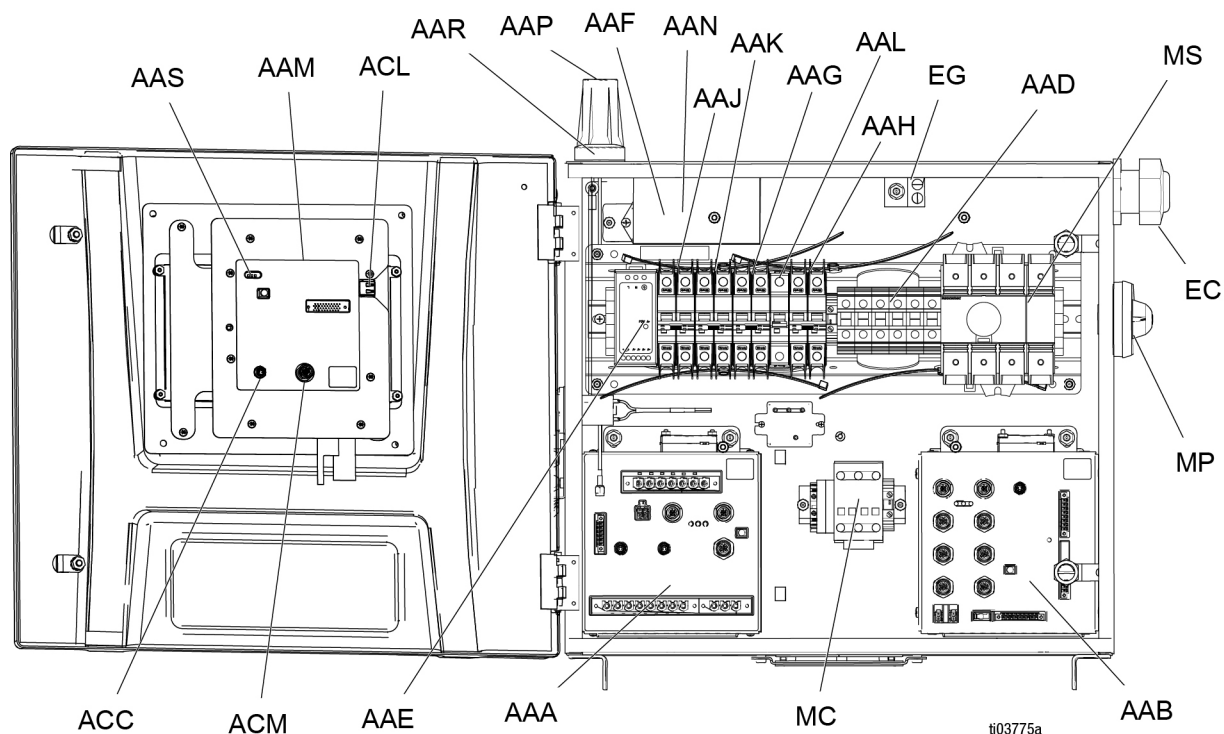
Doseerapparaat



BA	Drukontlastingsuitlaat ISO-zijde	PA	Pomp ISO-zijde
BB	Drukontlastingsuitlaat HARS-zijde	PB	Pomp HARS-zijde
C1	Drukmeter ingang ISO-zijde	RS	Rode stopknop
C2	Drukmeter ingang HARS-zijde	SA	Drukontlastings-/spuit-ventiel ISO-zijde
CD	Geavanceerde weergavemodule (ADM - Advanced Display Module)	SB	Drukontlastings-/spuit-ventiel HARS-zijde
EC	Trekontlasting elektrische kabel	SS	Statuslampje voor het systeem
EM	Elektromotor	TS	ISO-smeringsreservoir
FA	Inlaatfitting ISO-zijde	XA	Vloeistofinlaatklep ISO-zijde
FB	Inlaatfitting HARS-zijde	XB	Vloeistofinlaatklep HARS-zijde
FH	Vloeistofverwarmers	YA	Debietmeter (ISO-zijde, alleen Elite-modellen)
GA	Drukmeter ISO-zijde	YB	Debietmeter (HARS-zijde, alleen Elite-modellen)
GB	Drukmeter HARS-zijde	ZA	Rooster inlaatfilter
HA	Slangaansluiting ISO-zijde	ZB	Inlaatfilter afvoerplug
HB	Slangaansluiting HARS-zijde	ZC	Inlaatfilterdop
MP	Hoofdschakelaar		

Elektrische behuizing

Reactor H-30/H-XP2

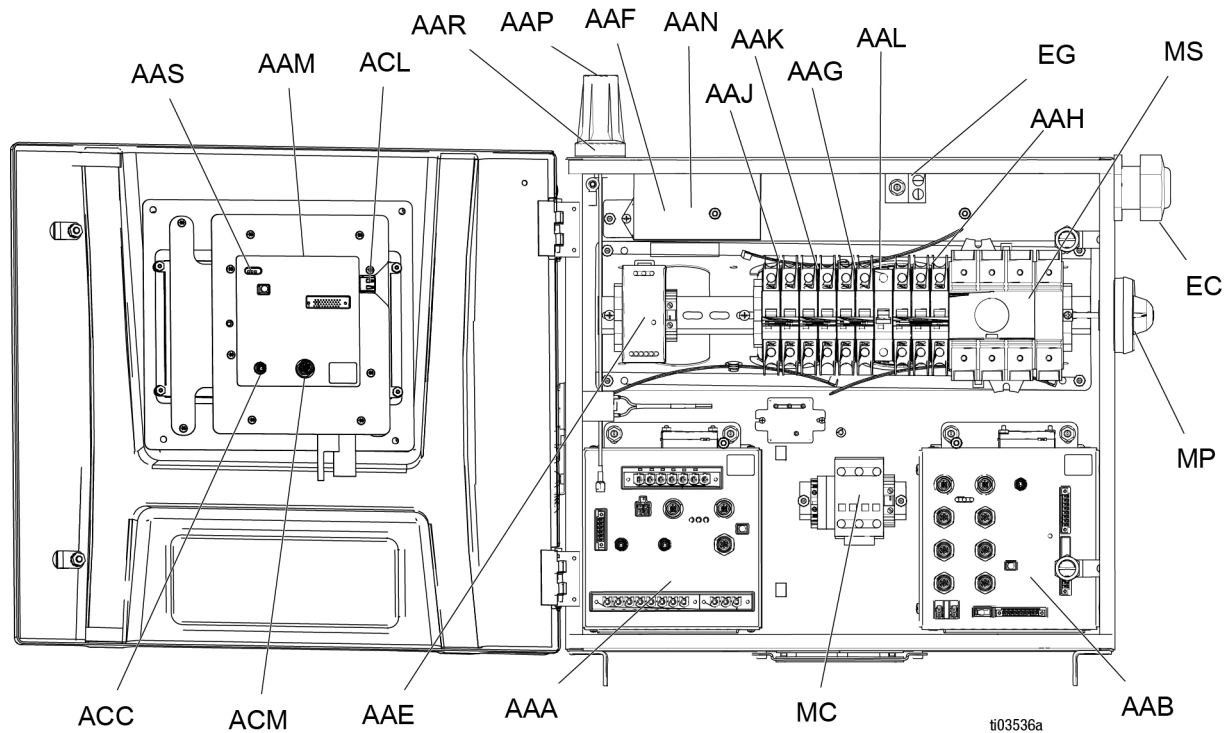


AAA	Temperatuurregelmodule (TCM)
AAB	Hydraulische regelmodule (HCM)
AAD	Bedrading aansluitblokken
AAE	Voeding van 24 V
AAF	Overspanningsbeveiliging
AAG	Stroomonderbreker transformator
AAH	Stroomonderbreker motor
AAJ	Stroomonderbreker verwarming A-zijde
AAK	Stroomonderbreker verwarming B-zijde
AAL	Stroomonderbreker slang
AAM	Geavanceerde weergavemodule (ADM - Advanced Display Module)
AAN	Reactor Connect-appmodule
AAP	Mobiele antenne
AAR	Gps-antenne
AAS	Led-statuslampjes van de ADM
ACC	Kabelaansluiting Reactor Connect-module
ACL	USB-poort van ADM
ACM	CAN-kabelaansluiting van ADM

EC	Trekontlasting inkomende voedingskabel
EG	Aardklem inkomende voeding
MC	Motorschakelaar
MP	Ingebouwde scheidingsknop van hoofdstroom
MS	Ingebouwde scheidingsschakelaar van hoofdstroom

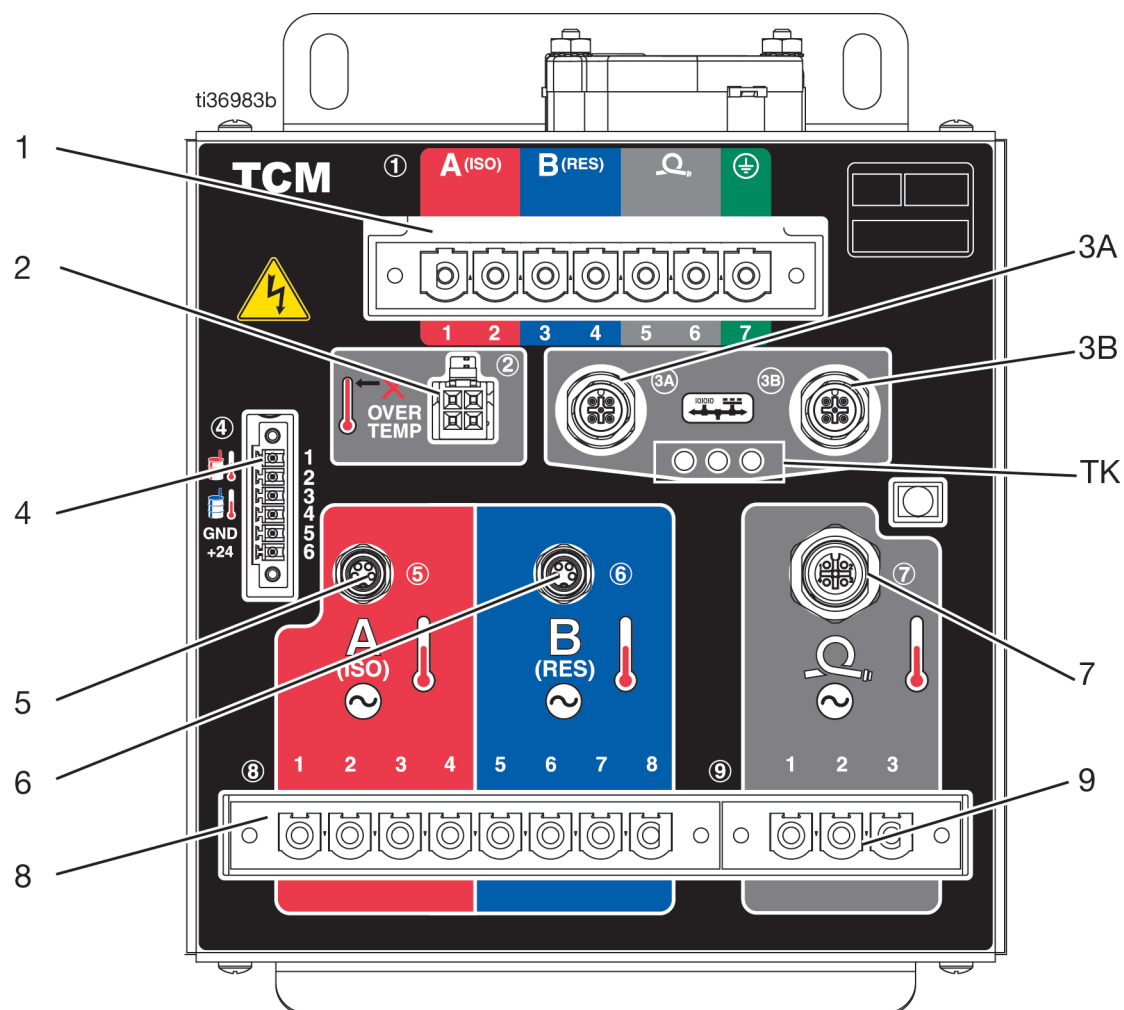
Elektrische behuizing

Reactor H-50/H-XP3



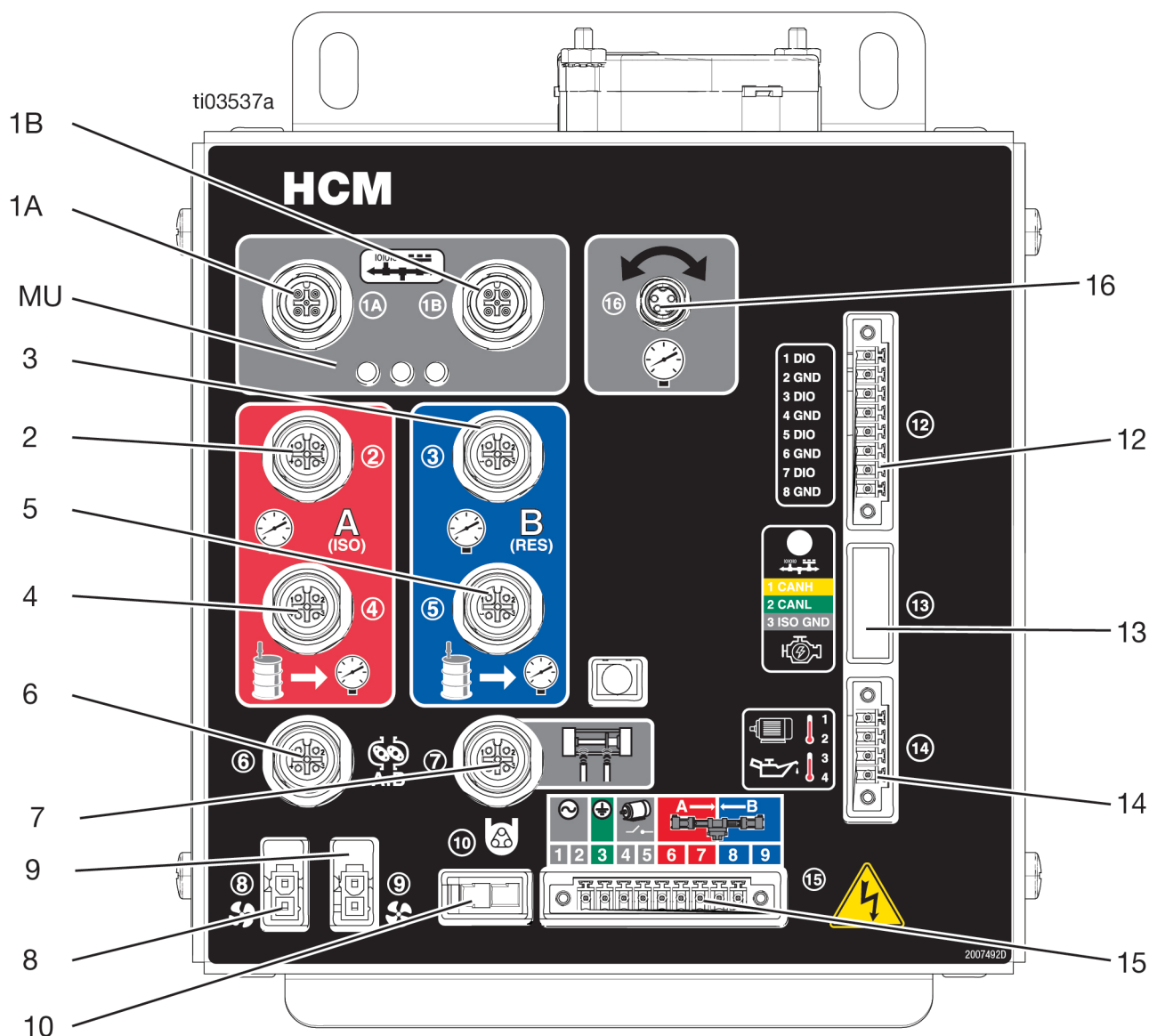
AAA	Temperatuurregelmodule (TCM)
AAB	Hydraulische regelmodule (HCM)
AAE	Voeding van 24 V
AAF	Overspanningsbeveiliging
AAG	Stroomonderbreker transformator
AAH	Stroomonderbreker motor
AAJ	Stroomonderbreker verwarming A-zijde
AAK	Stroomonderbreker verwarming B-zijde
AAL	Stroomonderbreker slang
AAM	Geavanceerde weergavemodule (ADM - Advanced Display Module)
AAN	Reactor Connect-appmodule
AAP	Mobiele antenne
AAR	Gps-antenne
AAS	Led-statuslampjes van de ADM
ACC	Kabelaansluiting Reactor Connect-module
ACL	USB-poort van ADM
ACM	CAN-kabelaansluiting van ADM
EC	Trekontlasting inkomende voedingskabel
EG	Aardklem inkomende voeding
MC	Motorschakelaar
MP	Ingebouwde scheidingsknop van hoofdstroom
MS	Ingebouwde scheidingsschakelaar van hoofdstroom

Temperatuurregelmodule (TCM)



- 1 Invoer hoofdstroom
- 2 Ingangen voor te hoge temperatuur verwarmers
- 3A CAN-communicatieaansluitingen
- 3B
- 4 Inlaattemperaturen en voeding van 24 VDC A/B
- 5 Temperatuurinvoer verwarmers A
- 6 Temperatuurinvoer verwarmers B
- 7 Slangtemperatuurinvoeren A/B
- 8 Stroomuitvoeren verwarmers A/B
- 9 Stroomuitvoeren slang A/B
- TK Statuslampjes van de TCM

Hydraulische regelmodule (HCM)



- 1A CAN-communicatieaansluitingen
- 1B
- 2 Pomputlaatdruk A-zijde
- 3 Pomputlaatdruk B-zijde
- 4 Pompinlaatdruk A-zijde
- 5 Pompinlaatdruk B-zijde
- 6 Invoeren debietmeter
- 7 Pompstandschakelaars
- 8 Ventilator van transformator
- 9 Ventilator van motor
- 10 ISO-smeerpomputvoer
- 12 Digitale invoeren/uitvoeren

- 13 CAN-aansluiting J1939 van motor
- 14 Temperatuur en hydraulische olie motor
- 15 Motorcontactor en solenoïdes
- 16 Uitvoer elektronische drukregeling
- MU Statuslampjes van de HCM

Installatie

Locatie

Voor eenvoudige bediening en onderhoud:

- Zorg ervoor dat de plaats waar de Reactor is geïnstalleerd voldoende wordt verlicht vanwege zichtbaarheid en veiligheid.
- Zorg ervoor dat er aan de voor- en zijkanen van de Reactor voldoende ruimte is om bij de kleppen te komen, of om sleutels en gereedschap te gebruiken.

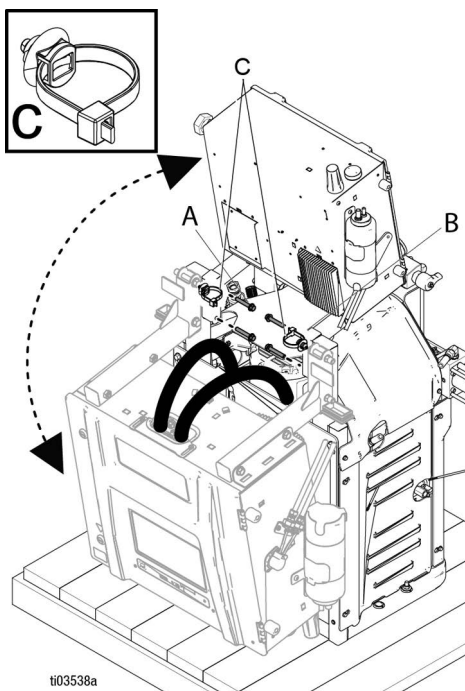
Benodigd gereedschap voor installatie

Dop- of moersleutel van 9/16 inch

Het doseerapparaat monteren

Reactor 3-doseerapparaten worden in een verzendconfiguratie afgeleverd. Zet het doseerapparaat rechtop in elkaar zetten voordat u het systeem monteert.

1. Verwijder de bouten (A) en moeren.
2. Draai de elektrische behuizing rechtop.
3. Plaats de bout (A) terug met de moer. Draai de bout (B) en de moer aan.
4. Plaats de kabelbomen tegen het frame. Plaats de kabelbomen tegen het frame en bevestig ze met een losse kabelbinder (C) aan beide zijden van het frame.



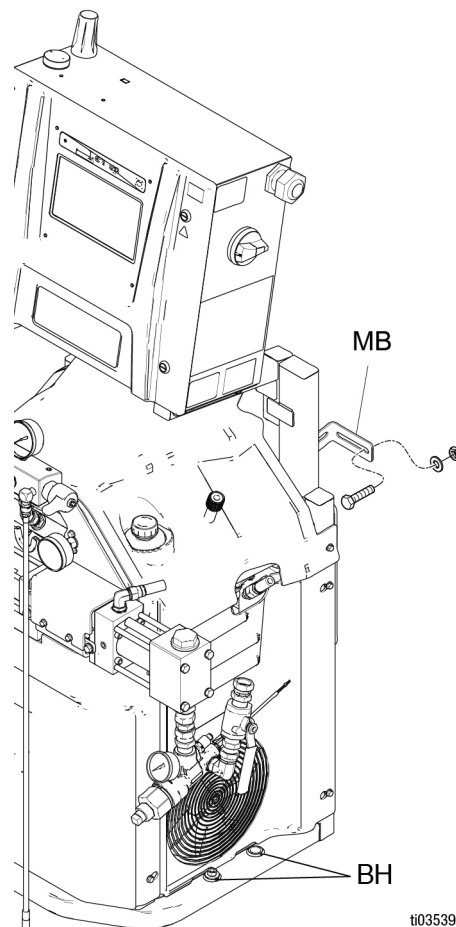
ti03538a

Het systeem monteren



OPMERKING: Montagebeugels en -bouten zijn inbegrepen in de kist met losse onderdelen die met uw systeem wordt meegeleverd.

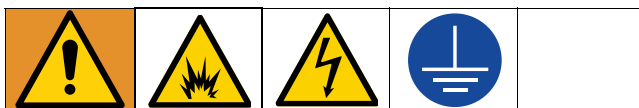
1. Bevestig de linker en rechter wandmontagebeugels (MB) aan de muur. Als de beugels niet op één lijn zijn met de ruimte tussen de wandlatten, dient u een stuk hout aan de latten te bevestigen en de beugels vervolgens aan het hout te bevestigen.
2. Gebruik de vier openingen in de voet van het systeemframe (BH) om de voet aan de vloer te bevestigen. De bouten worden niet meegeleverd.



ti03539a

Installatie

Aarding



De apparatuur moet worden geaard om het risico op statische vonken en elektrische schokken te beperken. Door elektrische of statische vonken kunnen dampen ontbranden of ontploffen. Aarden biedt de elektrische stroom een ontsnapingsdraad.

- **Reactor:** het systeem is geaard via de voedingskabel.
- **Slang:** gebruik alleen Reactor 3-slangen om de continuïteit van de statische aarding te waarborgen. Controleer de elektrische weerstand van de slangen van het pistool naar de massa van het Reactor-systeem. Als de totale weerstand groter is dan 29 megohm, moet/moeten de slang(en) onmiddellijk worden vervangen.
- **Spuitspuitpistool:** het spuitpistool is geaard via Reactor 3-slangen. Gebruik alleen Reactor 3 verwarmde slangen.
- **Containers vloeistof toevoeren:** volg de plaatselijke voorschriften.
- **Te spuiten voorwerp:** aarden volgens plaatselijk voorschrift.
- **Vaten met oplosmiddel gebruikt bij het spoelen:** volgens plaatselijk voorschrift. Gebruik alleen metalen emmers die geleidend zijn en op een geaard oppervlak staan. Plaats de bak niet op een niet-geleidende ondergrond, zoals papier of karton, aangezien de continuïteit van de aarding dan wordt onderbroken.
- **Om de continuïteit van de aarding te behouden bij het spoelen of ontlasten van de druk:** houdt u een metalen deel van het spuitpistool stevig tegen de zijkant van een geaarde metalen emmer, dan trekt u aan het pistool.

Benodigd gereedschap voor instelling

- 1-1/4 inch sleutel
- Sleutel van 1-1/16 inch
- Moersleutel van 22 mm of 7/8 inch
- Sleutel 5/8 inch
- Sleutel van 1 inch
- Sleutel 11/16 inch
- Moersleutel van 19 mm of 3/4 inch
- Ringsleutel van 3/8 inch
- Platte schroevendraaier
- Verstelbare sleutel van 18 inch

Algemene richtlijnen voor de apparatuur

LET OP

Wanneer de afmetingen van de generator niet juist zijn, kan er schade ontstaan. Vermijd schade aan de apparatuur door de onderstaande richtlijnen te volgen.

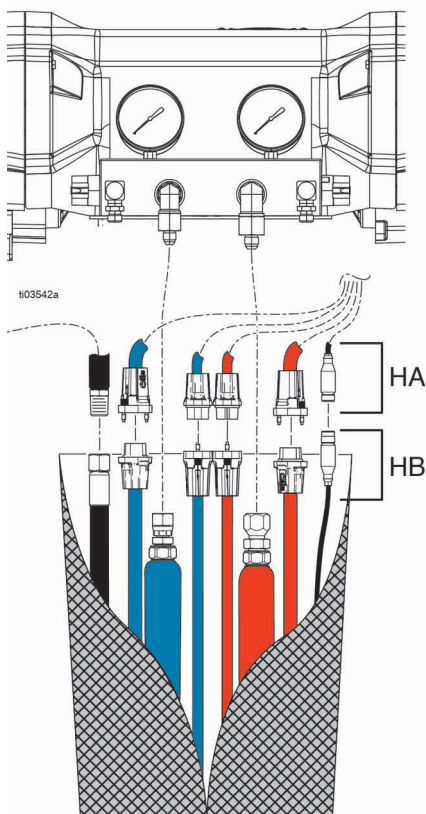
- Bepaal de juiste grootte van de generator. Wanneer u een generator met de juiste grootte en een geschikte luchtcompressor gebruikt, dan kan het doseerapparaat met een vrijwel constante toerental werken. Wanneer dat niet het geval is, gaat de spanning schommelen waardoor de elektrische uitrusting beschadigd kan raken. De juiste grootte van de generator bepalen:
 1. Lijst met vereisten voor piekwattage van alle systeemcomponenten.
 2. Voeg het wattage toe dat vereist is door de systeemonderdelen.
 3. Voer de volgende berekening uit:
Totale wattage x 1,25 = kVA (kilovolt-ampères)
 4. Selecteer een generatorgrootte die gelijk of groter is dan de berekende kVA.
- Kies een voedingskabel met de juiste afmetingen voor het doseerapparaat aan de hand van de elektrische nominale waarden in **Modellen**, pagina 4. Wanneer dat niet het geval is, gaat de spanning schommelen waardoor de elektrische uitrusting beschadigd kan raken.
- Gebruik een luchtcompressor met continu werkende ontladingsinrichtingen. Direct gekoppelde luchtcompressoren die starten en stoppen tijdens een taak zullen spanningsschommelingen veroorzaken die de elektrische uitrusting kunnen beschadigen.
- Onderhoud en inspecteer de generator, luchtcompressor en andere apparatuur volgens de aanbevelingen van de fabrikant om het onverwacht uitvallen te vermijden. Wanneer de apparatuur onverwacht uitvalt, gaat de spanning schommelen, waardoor de elektrische apparatuur beschadigd kan raken.
- Gebruik een wandstroombron met voldoende stroom om aan de systeemvereisten te voldoen. Wanneer dat niet het geval is, gaat de spanning schommelen waardoor de elektrische uitrusting beschadigd kan raken.

Verwarmde slang op doseerapparaat aansluiten

LET OP

Vermijd schade aan de slang door alleen verwarmde Reactor 3-slangen op uw Reactor-doseerapparaat aan te sluiten.

Sluit de voedingsconnectors aan de slangzijde (HB) aan op de voedingsconnectors aan de machinezijde (HA). Raadpleeg de handleiding van de verwarmde slang voor uitgebreide instructies.



Voeding aansluiten

H-30 / H-XP2 (50/60 Hz)

				
Alle elektrische bedrading moet worden verzorgd door een gediplomeerd elektricien en moet voldoen aan alle ter plaatse geldende verordeningen en regelgeving.				

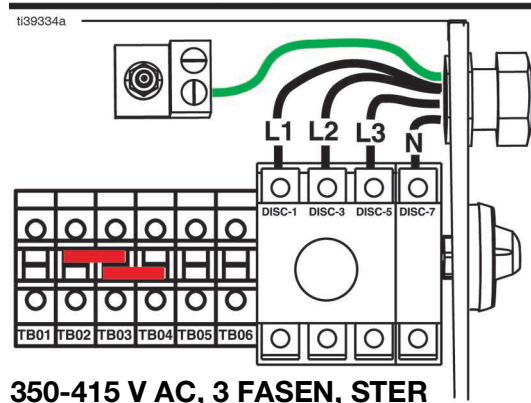
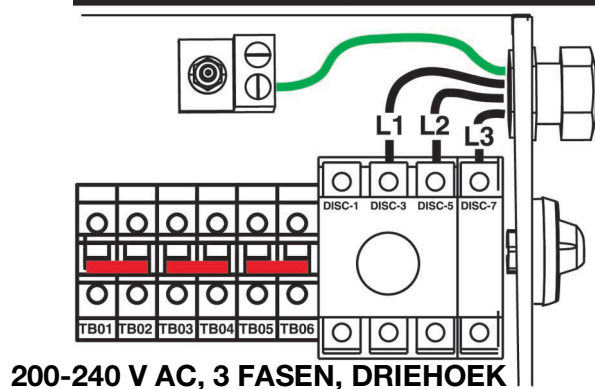
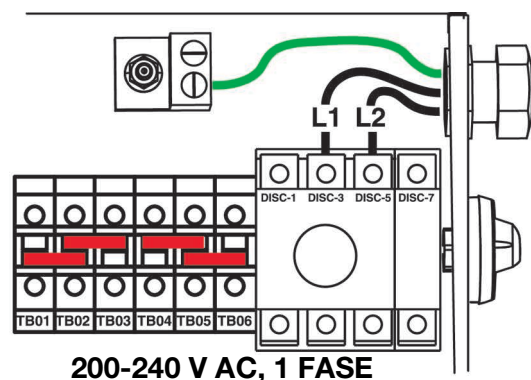
1. Zet de hoofdschakelaar (MP) **UIT**.
2. Open het deksel van de elektrische behuizing.

OPMERKING: Terminal jumpers bevinden zich in de deur van de elektrische behuizing.

3. Installeer de meegeleverde terminal jumpers op de plaatsen getoond in de afbeelding voor de gebruikte krachtbron.

OPMERKING: Controleer of de terminal jumpers helemaal zijn ingevoerd en vlak liggen.

4. Leid de voedingskabel door de trekontlasting (EC) in de elektrische behuizing.
5. Sluit de binnenkomende stroomkabels en aarddraad aan zoals aangegeven in de afbeelding. Trek voorzichtig aan alle aansluitingen om te controleren of ze goed vastzitten.
6. Controleer of alle onderdelen goed zijn aangesloten zoals in de afbeelding en sluit vervolgens de deur van de elektrische behuizing.



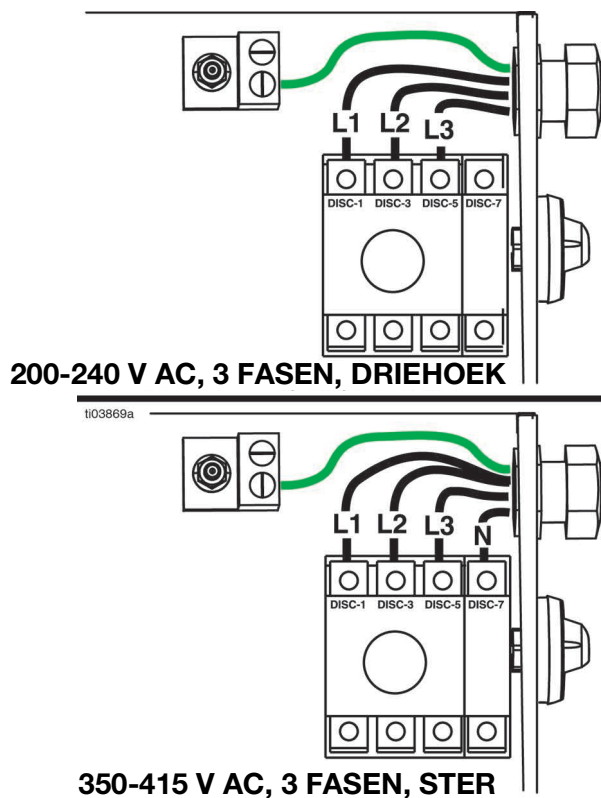
Voeding aansluiten

H-30 / H-XP2 (50 Hz)

H-50 / H-XP3 (50/60 Hz)

				
Alle elektrische bedrading moet worden verzorgd door een gediplomeerd elektricien en moet voldoen aan alle ter plaatse geldende verordeningen en regelgeving.				

1. Zet de hoofdschakelaar (MP) **UIT**.
2. Open het deksel van de elektrische behuizing.
3. Leid de voedingskabel door de trekontlasting (EC) in de elektrische behuizing.
4. Sluit de binnenkomende stroomkabels en aarddraad aan zoals aangegeven in de afbeelding. Trek voorzichtig aan alle aansluitingen om te controleren of ze goed vastzitten.
5. Controleer of alle onderdelen goed zijn aangesloten zoals in de afbeelding en sluit vervolgens de deur van de elektrische behuizing.



Throat Seal Liquid (TSL™)

				
De pompstang en de koppelstang bewegen als de pomp in werking is. Bewegende onderdelen kunnen ernstig letsel veroorzaken zoals afknippen of zelfs verlies van lichaamsdelen. Houd handen en vingers uit de buurt van het oliereservoir wanneer het apparaat in werking is. Zet de hoofdschakelaar (MP) UIT om te voorkomen dat de pomp beweegt.				

OPMERKING: Vervangende TSL-flessen kunnen als volgt worden besteld:

Vervanging Onderdeel	Omschrijving
25T859	Vervangende flessen van TSL (moet per 6 besteld worden)

- **Pomp voor component A (ISO):** Houd het ISO-smeermiddelreservoir (TS) voor 3/4 gevuld met Graco-halsdichtingvloeistof (TSL). Het reservoir komt van de fabriek voor 3/4 gevuld met TSL. Gebruik een markeerstift om de vullijn op de fles met het reservoir aan te geven. Voeg nieuwe TSL toe aan de vullijn als het reservoir leeg of bijna leeg is. Wanneer u voorgevulde flessen van Graco bestelt, teken dan met een stift een lijn bovenaan de vloeistofleiding zoals die is verzonden. Vervang de TSL als de vloeistof een gelachtige consistentie krijgt.

De mobiele module installeren

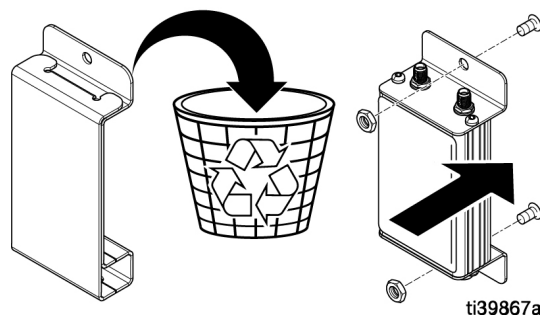
OPMERKING: De installatie van de celmodule is vereist om de Reactor Connect-app te kunnen gebruiken.

OPMERKING: De celmodule is een optioneel toebehoren, en inbegrepen bij de hydraulische Reactor-modellen.

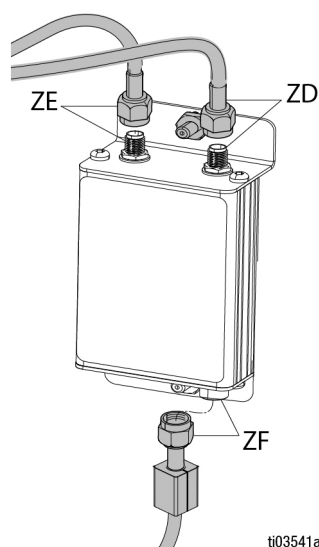
1. Zet de hoofdschakelaar (MP) **UIT**. Onderbreek de inkomende voeding bij de bron.
2. Open het deksel van de elektrische behuizing.
3. Verwijder het kartonnen inzetstuk van de montageplaats voor de celmodule.

OPMERKING: Verwijder het kartonnen inzetstuk om aan te geven dat u de gebruikershandleiding van de Reactor, de algemene voorwaarden van de Reactor Connect-app en de Reactor Connect-privacyverklaring hebt begrepen.

4. Installeer de mobiele module op de montageplaats van de celmodule (AAN, zie pagina 24) met behulp van de bijgeleverde moeren.



5. Sluit de mobiele antennekabel (ZE) aan op de mobiele module. Draai ze met de hand vast.
6. Sluit de gps-antennekabel (ZD) aan op de mobiele module. Draai ze met de hand vast.
7. Sluit de seriële-communicatiekabel (ZF) van de ADM aan op de mobiele module.
8. Sluit en vergrendel de deur van de elektrische behuizing met de deursloten.



Opstarten

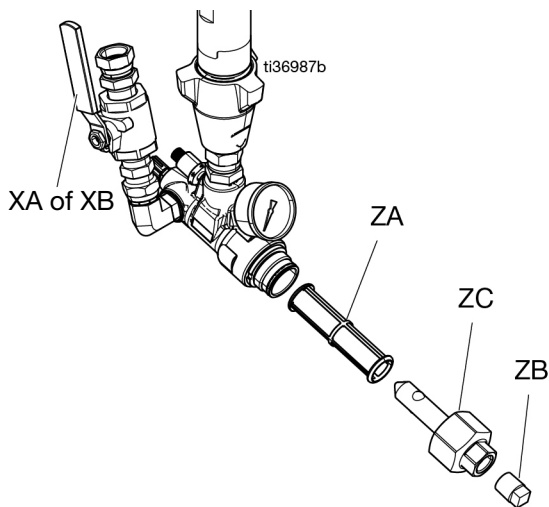


Vermijd ernstig letsel: laat de Reactor niet draaien zonder dat alle deksels en beschermkappen zijn aangebracht.

LET OP

Correcte procedures voor het instellen, opstarten en uitschakelen van het systeem zijn essentieel voor de betrouwbaarheid van de elektrische apparatuur. De volgende procedures zorgen voor een stabiele spanning. Het niet volgen van deze procedures veroorzaakt spanningsschommelingen waardoor de elektrische apparatuur beschadigd kan raken.

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 37.
2. Controleer de vloeistofinlaatfilters. Controleer dagelijks vóór het opstarten of de vloeistofinlaatfilters schoon zijn. Zie **Rooster spoelinlaatfilter**, pagina 60.

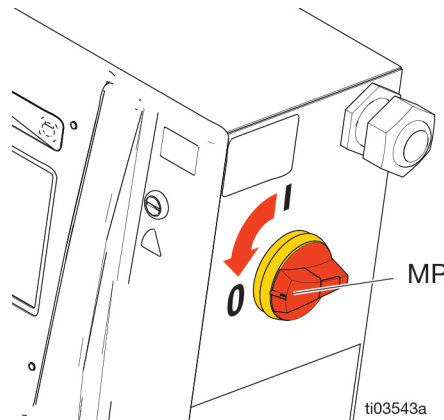


3. Controleer het ISO-smeermiddelreservoir (TS). Controleer dagelijks het peil en de toestand van het ISO-smeermiddel. Zie **Voeding aansluiten**, pagina 32.
4. Gebruik peilstokken voor vat A en B (24M174) om het niveau van het materiaal in elk vat te meten. Waar nodig kan het niveau worden ingevoerd en met de ADM worden gevolgd.
5. Controleer het brandstofniveau van de generator.

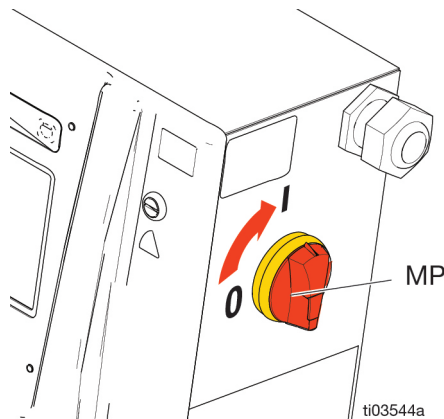
LET OP

Bij gebrek aan brandstof zullen spanningsschommelingen plaatsvinden die de elektrische apparatuur kunnen beschadigen. Zorg dat u niet zonder brandstof komt te zitten.

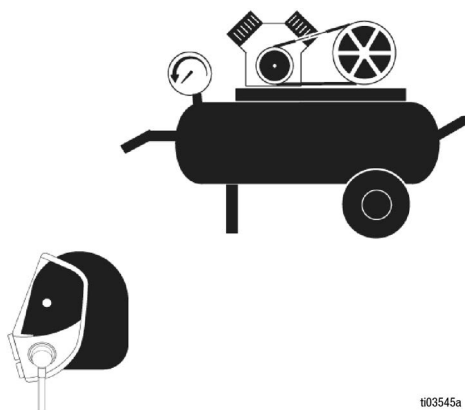
6. Controleer of de hoofdschakelaar (MP) van het systeem **UIT** is voordat u de generator start.



7. Controleer of de hoofdstroomonderbreker op de generator in de stand **UIT** staat.
8. Start de generator. Laat de generator zijn volle werkt temperatuur bereiken.
9. Zet de hoofdstroomonderbreker van de generator in de stand **AAN**.
10. Zet de hoofdschakelaar van het systeem (MP) **AAN**.

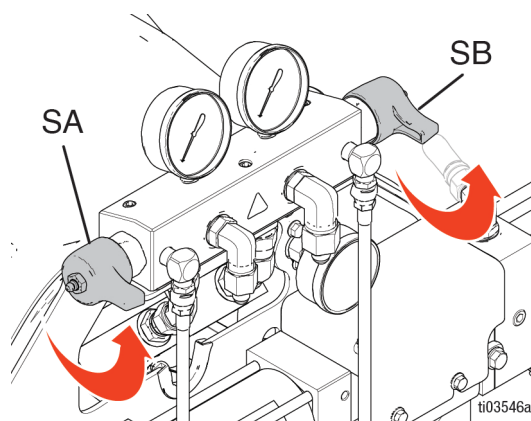


11. Zet de de luchtcompressor, de luchtdroger en de ademlucht in (waar van toepassing) **AAN**.

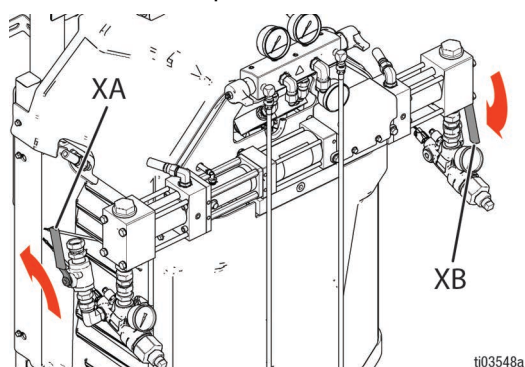


12. Voor de eerste inbedrijfstelling van een nieuw systeem gebruikt u de transferpompen om vloeistof naar het systeem te voeren.

- Controleer of alle stappen voor Instellen zijn uitgevoerd. Zie **Installatie**, pagina 29.
- Als er een roerwerk wordt gebruikt, zet u het roerwerk **AAN**. Zie de handleiding van het roerwerk.
- Als u vloeistof door het systeem moet laten circuleren om de vatinhoud voor te verwarmen, zie **Circulatie door de Reactor**, pagina 41. Als u materiaal via de verwarmde slang naar het pistoolverdeelstuk moet laten circuleren, zie **Circulatie door het pistoolverdeelstuk**, pagina 42.
- Zet beide drukontlastings-/spuitventielen (SA, SB) op spuiten.

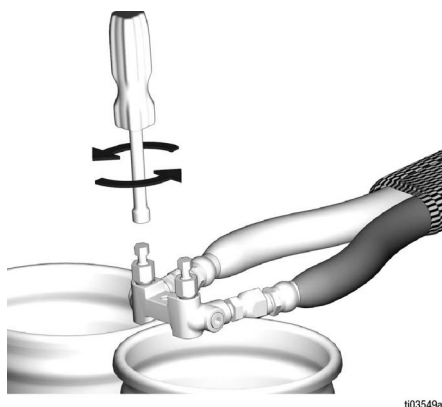


- Open de vloeistofinlaatkleppen (XA en XB). Controleer op lekken.



Verontreiniging kan leiden tot uitgehard materiaal in vloeistofleidingen, met als gevolg ernstig letsel of schade aan apparatuur. Voorkom kruisbesmetting: • Verwissel nooit bevochtigde onderdelen aan A- en B-zijde. • Gebruik nooit hetzelfde oplosmiddel om bevochtigde onderdelen aan A- en B-zijde te spoelen. Gebruik vers oplosmiddel aan beide zijden. • Houd altijd twee geaarde afvalbakken bij de hand om de vloeistoffen aan A- en B-zijde gescheiden te houden.			

- Zet de transferpompen **AAN**. Als u een elektrische transferpomp gebruikt: tik op het ADM-scherm op **A!** om de transferpomp aan A-zijde **AAN** te zetten en de transferpomp aan B-zijde **B!** **AAN** te zetten.
- Houd het vloeistofverdeelstuk van het pistool boven twee geaarde afvalcontainers. Open vloeistofkleppen A en B totdat er schone vloeistof zonder luchtballen uit de kleppen komt. Sluit de ventielen.



OPMERKING: Het verdeelstuk van het Fusion® AP-pistool wordt afgebeeld.

- h. Schakel de transferpompen uit. Als u een elektrische transferpomp gebruikt, tik dan op  om de transferpomp aan A-zijde **UIT** te zetten. Tik op  om de transferpomp aan B-zijde **UIT** te zetten.

13. Verwarm het systeem voor:

OPMERKING: De slangkalibratie moet voltooid zijn voordat u de slangwarmte voor de eerste keer inschakelt. Zie **De verwarmde slang kalibreren**, pagina 43.

- a. Tik op  om de slangverwarming **AAN** te zetten.

				
Deze apparatuur wordt gebruikt met verwarmde vloeistof, die kan zorgen dat de oppervlakken van de apparatuur heel warm worden. Voorkom ernstige brandwonden: • Raak de warme vloeistof of de apparatuur niet aan. • Zet de slangverwarming niet aan zonder vloeistof in de slangen. • Laat de apparatuur volledig afkoelen voor u die aanraakt. • Draag handschoenen als de temperatuur van de vloeistof boven 43 °C (110 °F) komt.				

				
Warmte-uitzetting kan overdruk veroorzaken, waardoor de apparatuur kan scheuren en er ernstig letsel kan ontstaan, onder meer door vloeistofinjectie. Zet het systeem niet onder druk tijdens het voorverwarmen van de slang.				

- b. Als u vloeistof door de verwarmde slang naar het verdeelstuk van het pistool moet leiden, zie **Circulatie door de Reactor**, pagina 41. Als u materiaal via de verwarmde slang naar het pistoolverdeelstuk moet laten circuleren: zie **Circulatie door het pistoolverdeelstuk**, pagina 42.
- c. Wacht totdat de slang de ingestelde temperatuur heeft bereikt.

OPMERKING: De verwarmingstijd van de slang kan toenemen bij een spanning van minder dan 230 V AC wanneer de maximale slanglengte wordt gebruikt.

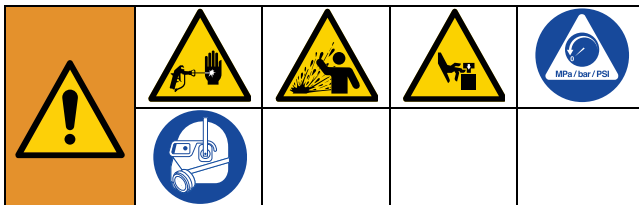
- d. Tik op  om de ISO-verwarmingszone **AAN** te zetten en  om de RES-verwarmingszone **AAN** te zetten.

Bediening

Drukontlastingsprocedure



Voer altijd de drukontlastingsprocedure uit als u dit symbool ziet.

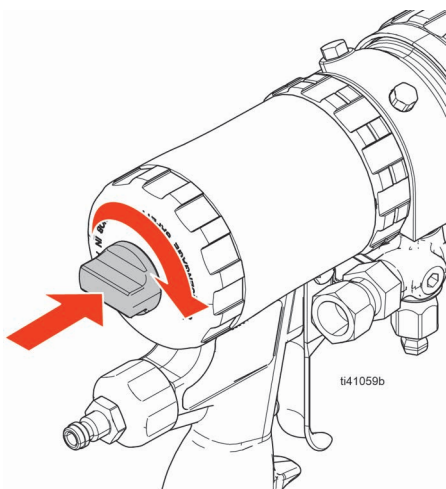


Het systeem blijft onder druk staan totdat deze handmatig wordt ontlast. Voorkom ernstig letsel veroorzaakt door vloeistof onder druk, zoals injectie door de huid, opspattende vloeistof en bewegende onderdelen, door de Drukontlastingsprocedure uit te voeren wanneer u stopt met spuiten en voordat u de apparatuur reinigt, controleert of er onderhoud aan pleegt.

1. Tik op  om de motor **UIT** te zetten.

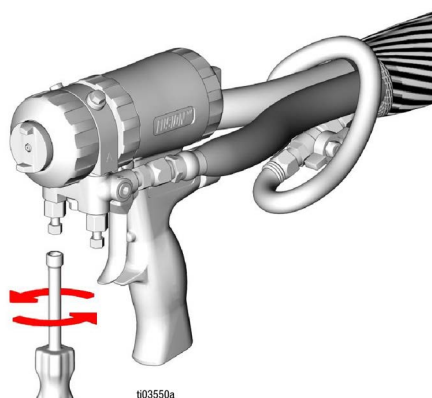
OPMERKING: Elektrische transferpompen schakelen automatisch uit met de motor.

2. Tik op ,  en  om alle verwarmingszones **UIT** te zetten.
3. Voer de **Drukontlastingsprocedure** in de handleiding van uw pistool uit.
4. Zet de veiligheidsvergrendeling van de pistoolzuiger aan.



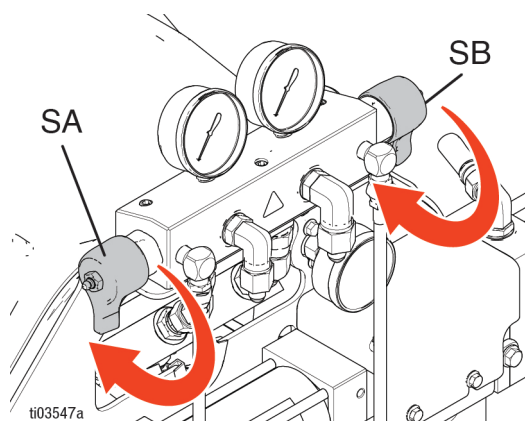
OPMERKING: Het Fusion AP-pistool wordt afgebeeld.

5. Sluit vloeistofinlaatkleppen A en B van het pistool.



OPMERKING: Het Fusion AP-pistool wordt afgebeeld.

6. Zet de transferpompen en het roerwerk, indien gebruikt, uit. Zie voor pneumatische transferpompen en roerwerken de handleidingen van uw componenten. Voor elektrische transferpompen (waar nodig) tikt u op  om de voeding van de transferpomp aan de A-zijde **UIT** te schakelen en  om de voeding van de transferpomp aan de B-zijde **UIT** te schakelen.
7. Zorg ervoor dat de ontlastings- of circulatieleidingen zijn aangesloten en naar afvalcontainers of voorraadtanks worden geleid. Zet de drukontlastings-/spuitkleppen (SA, SB) op drukontlasting/circulatie . Zorg dat de meters op 0 staan.



Jog mode

Jog-modus heeft twee doelen:

- Verwarming van de vloeistof tijdens de circulatie versnellen.
- Spoelen en voorpompen van het systeem gemakkelijk.

OPMERKING: De Jog-modus is alleen beschikbaar als de elektronische drukregelaar is geïnstalleerd, zie **Toebehoren**, pagina 13.

Jog-niveau

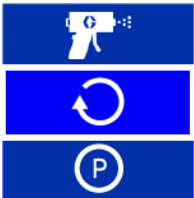
Het jog-niveau bepaalt hoe snel het systeem chemicaliën door het systeem stuurt. Jog-niveaus liggen tussen J1 en J20. Bij lagere jog-niveaus wordt de vloeistof bij lagere snelheden en drukken verplaatst. Bij hogere jog-niveaus wordt de vloeistof met hogere snelheden en drukken verplaatst. De werkelijke snelheid en druk zijn variabel, afhankelijk van de gebruikte chemicaliën.

OPMERKING: Als de elektronische drukregeling niet is geïnstalleerd, draait u de knop van de compensator volledig linksom om het systeem met lage druk te laten werken.

Jog het systeem

OPMERKING: Als er pneumatische transferpompen worden gebruikt, zet dan handmatig lucht op de pompen. Zie de handleiding van uw pomp, **Gerelateerde handleidingen**, pagina 3. Als er elektrische transferpompen worden gebruikt, worden de pompen automatisch ingeschakeld wanneer de motor wordt aangezet.

1. Tik op de knop **Pompmodus** .
2. Selecteer de **Jog-modus** in het keuzemenu.



3. Tik op  om het jog-niveau in te stellen.
4. Tik op  om de motor **AAN** te zetten.
5. Tik op  om de motor **UIT** te zetten.

De transferpompen afzonderlijk joggen

Pneumatische transferpompen: Zet de lucht naar de pompen één voor één handmatig aan of uit. Zie de pomphandleiding.

Elektrische transferpompen:

1. Zorg ervoor dat de voeding van de  **UIT** is.
2. Tik op  om de transferpomp aan A-zijde **AAN** te zetten.
3. Tik op  om het jog-niveau in te stellen.
4. Tik op  om de transferpomp aan A-zijde **UIT** te zetten.
5. Tik op  om de transferpomp aan B-zijde **AAN** te zetten.
6. Tik op  om het jog-niveau in te stellen.
7. Tik op  om de transferpomp aan B-zijde **UIT** te zetten.

Functie Jog-limiet

Deze functie schakelt de Reactor-motor automatisch uit na een bepaald aantal jog-cycli.

Tik op het selectievakje naast het pictogram  om deze functie in of uit te schakelen. Wanneer deze functie is ingeschakeld, wordt de jog-cycluslimiet weergegeven en verlaagd terwijl de motor in de jog mode draait.

De jog-cycluslimiet kan worden ingesteld in het druk-/debietinstelscherm.

Luchtzuiveringsprocedure



OPMERKING: Voer deze procedure altijd uit als er lucht in het systeem is gekomen.

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 37.
2. Monteer een recirculatieset of ontluchtungsleidingen tussen de fitting voor recirculatie van het uitlaatverdeelstuk en een afvalcontainer.

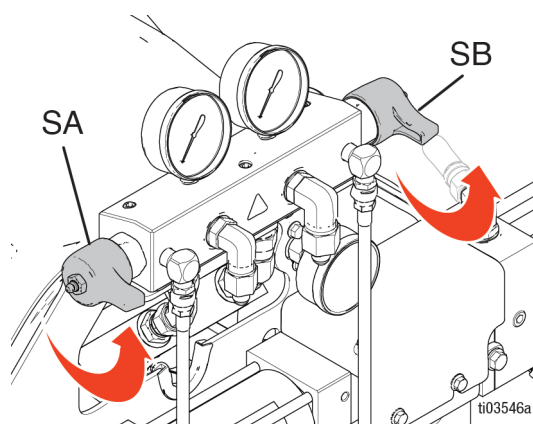
LET OP

Voorkom schade aan de apparatuur en laat geen vloeistof met blaasmiddel circuleren zonder eerst met uw leverancier over vloeistoftemperatuur te overleggen.

3. Zet de lucht naar de transferpompen **AAN** bij gebruik van pneumatische transferpompen. Zie de pomphandleiding.

OPMERKING: Elektrische transferpompen schakelen automatisch IN/UIT met de motor.

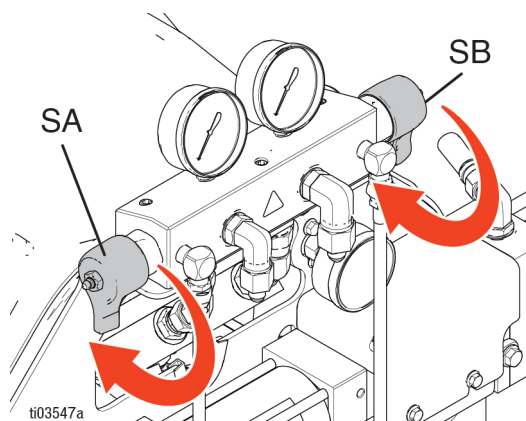
4. Gebruik de Jog-modus om 3,8 l (1 gallon) materiaal door het systeem te pompen. Zie **Jog mode**, pagina 38.
5. Tik op  om de motor **AAN** te zetten.
6. Zet de drukontlastings-/spuitkleppen (SA, SB) op spuiten .



7. Schakel de lucht naar de transferpompen uit bij gebruik van pneumatische transferpompen. Zie de handleiding van uw pomp, **Gerelateerde handleidingen**, pagina 3.

8. Tik op  om de motor **UIT** te zetten.

9. Zet de drukontlastings-/spuitkleppen (SA, SB) op drukontlasting/circulatie .



10. Luister of u een sputterend geluid uit de drukontlastingsleidingen of recirculatieleidingen hoort. Zie **Voorbeeldinstallatie**, pagina 20. Dit geluid betekent dat het Reactor-systeem nog steeds te veel lucht bevat. Als er nog lucht in het systeem zit, moet u de luchtzuiveringsprocedure herhalen.

De apparatuur spoelen

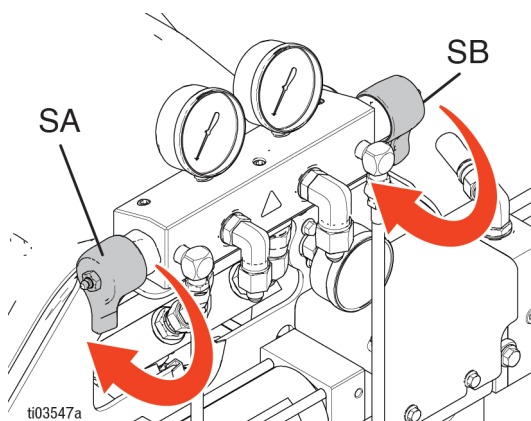


Voorkomen van brand en explosies:

- Spoel de apparatuur alleen in een goed geventileerde ruimte.
- Geen brandbare vloeistoffen spuiten.
- Zet de verwarmers niet aan terwijl u met brandbare oplosmiddelen spoelt.
- Apparatuur en afvalcontainers moeten altijd geaard zijn.
- Spoel de oude vloeistof uit met nieuwe vloeistof of met een compatibel oplosmiddel voordat u een nieuwe vloeistof inbrengt.
- Gebruik de laagst mogelijke druk bij het spoelen.
- Alle bevochtigde onderdelen zijn compatibel met gewone oplosmiddelen. Gebruik alleen vochtvrije oplosmiddelen.

Voor het doorspoelen van vloeistoftoevoerleidingen, pompen, verwarmingen, slang en pistoolverdeelstuk:

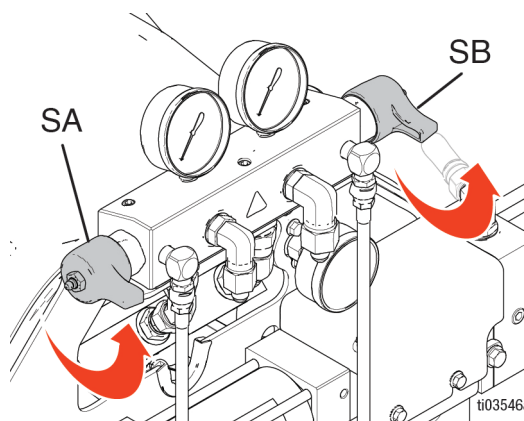
1. Installeer drukontlastingsleidingen tussen de recirculatiefitting van het uitlaatspruitstuk en een geaarde metalen afvalcontainer.
2. Leid de circulatieleidingen terug naar hun respectieve toevoer van A of B of naar geaarde metalen afvalcontainers.
3. Zet de drukontlastings-/spuitkleppen (SA, SB) op drukontlasting/circulatie .



4. Gebruik de jog mode om de vloeistof te laten circuleren. Reactor-systemen maken het mogelijk het gehele systeem in de jog mode te zetten, of de transferpompen aan de A- en B-zijde afzonderlijk in de jog mode te zetten. Zie **Jog mode**, pagina 38. Laat de vloeistof circuleren tot

er alleen oplosmiddel uit de drukontlastingsleidingen komt. De voedingsslangen, pompen en verwarmers van de Reactor zijn nu gespoeld.

5. Zet de drukontlastings-/spuitkleppen (SA, SB) op spuiten .



6. Houd het vloeistofverdeelstuk van het pistool boven twee geaarde afvalcontainers. Open de vloeistofkleppen totdat er alleen oplosmiddel uit de kleppen komt. Sluit de kleppen. De Reactorslang en de pistoolverdeler zijn nu gespoeld.
7. **Optioneel:** Gebruik de circulatieset voor toebehoren om de vloeistof door het pistoolverdeelstuk te laten circuleren.

Circulatieset	Pistool	Handleiding in het Engels
246362	Fusion AP, PC, MP	309818
256566	Fusion CS	313058
2002324	Fusion FX	3A9329

LET OP

Om te vermijden dat vocht reageert met isocynaat, moet het systeem altijd gevuld zijn met een vochtvrij plastificeermiddel of olie. Gebruik geen water. Laat het systeem nooit droogstaan. Zie **Belangrijke informatie over isocynaat (ISO)**, pagina 18.

Vloeistofcirculatie

Circulatie door de Reactor

LET OP

Voorkom schade aan de apparatuur en laat geen vloeistof met blaasmiddel circuleren zonder eerst met uw leverancier over vloeistoftemperatuur-limieten te overleggen.

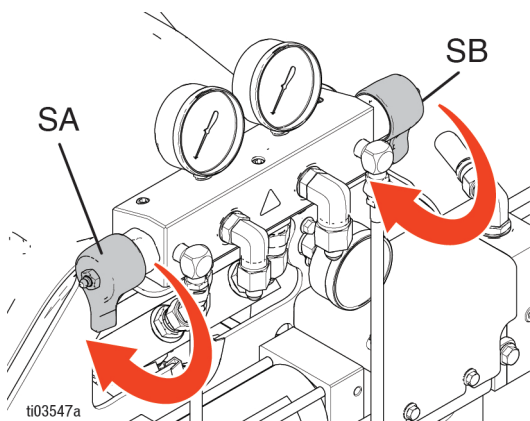
OPMERKING: de optimale warmteoverdracht wordt bereikt bij lagere vloeistofdebieten met instellingen voor de temperatuur op de gewenste vattertemperatuur. Zie **Circulatie door het pistoolverdeelstuk**, pagina 42, voor circuleren door het pistoolverdeelstuk en het voorverwarmen van de slang.

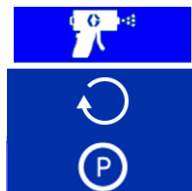
1. Leid de circulatieleidingen terug naar het respectievelijke toevoervat van component A of B. Zie **Typische installatie, met circulatie van vloeistofverdeelstuk systeem naar vat**, pagina 21. Gebruik slangen die voor de maximale werkdruk van deze apparatuur zijn gespecificeerd. Zie **Technische specificaties**, pagina 66.
2. Voer **Opstarten**, pagina 34 uit.

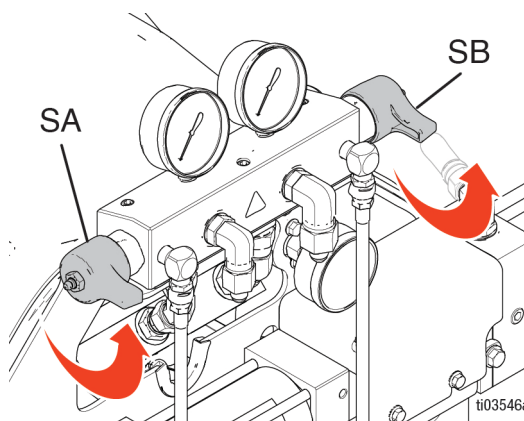


Installeer geen afsluitventielen stroomafwaarts van de uitlaten van het ventiel DRUKONTLASTING / SPUITEN om ernstig letsel door injectie in de huid en opspattende vloeistoffen te vermijden. De kleppen werken als overdrukontlastingskleppen wanneer ze ingesteld zijn op SPUITEN. De leidingen moeten open zijn zodat de ventielen automatisch druk kunnen ontlasten wanneer de machine werkt.

3. Zet de drukontlastings-/spuitkleppen (SA, SB) op drukontlasting/circulatie .



4. Tik op +/- om de doelwaarden voor de temperatuur voor ISO  en RES  op het ADM-scherm in te stellen.
5. Gebruik de Jog-modus om vloeistof te laten circuleren totdat de gewenste vattertemperatuur voor ISO- en RES-temperaturen hun respectieve doelen bereiken. Reactor-systemen maken het mogelijk het gehele systeem in de jog mode te zetten, of de transferpompen aan de A- en B-zijde afzonderlijk in de jog mode te zetten. Zie **Jog mode**, pagina 38.
6. Tik op  om de ISO-verwarmingszone **AAN** te zetten en tik op  om de RES-verwarmingszone **AAN** te zetten.
7. Tik op  om de slangverwarming **AAN** te zetten.
8. Stel de temperatuurdoelen in voor de gewenste spuittemperatuur van ISO en RES. Wacht totdat de vloeistoftemperatuurmetingen de ingestelde temperatuurdoelen bereiken.
9. Tik op de knop **Pompmodus** .
10. Selecteer **Sputmodus** in het keuzemenu.
 
11. Zet de drukontlastings-/spuitkleppen (SA, SB) op spuiten .



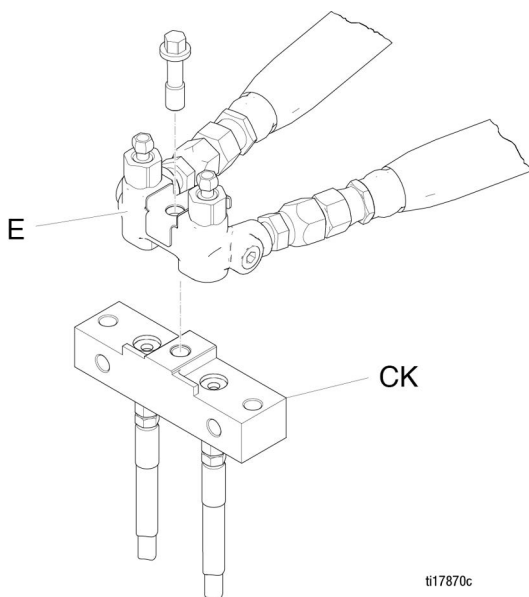
Circulatie door het pistoolverdeelstuk

LET OP

Voorkom schade aan de apparatuur en laat geen vloeistof met blaasmiddel circuleren zonder eerst met uw leverancier over vloeistoftemperatuur-limieten te overleggen.

OPMERKING: de optimale warmteoverdracht wordt bereikt bij lagere vloeistofdebieten met instellingen voor de temperatuur op de gewenste vattemperatuur. Door vloeistof te laten circuleren door het pistoolverdeelstuk kan de slang snel voorverwarmd worden.

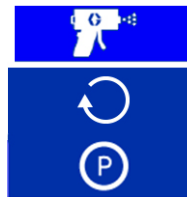
1. Installeer het pistoolverdeelstuk (E) op een circulatieblok (CK) als toebehoren.



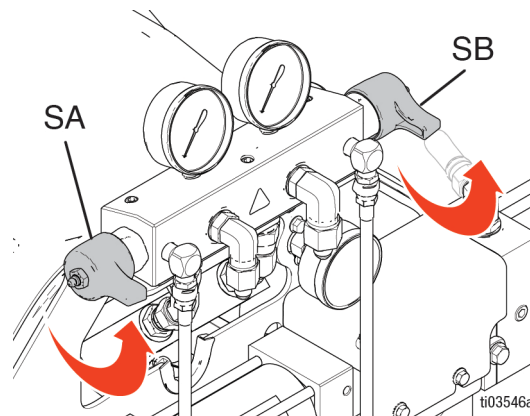
OPMERKING: Het verdeelstuk van het Fusion AP-pistool wordt getoond.

2. Leid de circulatieleidingen terug naar het respectievelijke toevoervat van component A of B. Zie **Typische installatie, met circulatie van vloeistofverdeelstuk pistool naar vat**, pagina 22. Gebruik slangen die voor de maximale werkdruk van deze apparatuur zijn gespecificeerd. Zie **Technische specificaties**, pagina 66.

3. Voer **Opstarten**, pagina 34 uit.
4. Stel doelwaarden voor de temperatuur voor ISO **120** en RES **120** op het ADM-scherm in.
5. Tik op **A** om de primaire ISO-verwarmingszone **AAN** te zetten en **B** om de primaire RES-verwarmingszone **AAN** te zetten.
6. Gebruik de jog mode om vloeistof te laten circuleren tot de ISO- en RES-temperaturen hun respectieve doelen bereiken. Reactor-systemen maken het mogelijk het gehele systeem in de jog mode te zetten, of de transferpompen aan de A- en B-zijde afzonderlijk in de jog mode te zetten. Zie **Jog mode**, pagina 38.
7. Tik op **Ω** om de slangverwarming **AAN** te zetten.
8. Tik op de knop **Pompmodus** **P**.
9. Selecteer **Spuitmodus** in het keuzemenu.



10. Zet de drukontlastings-/spuitkleppen (SA, SB) op spuiten .



Kalibratie

De verwarmde slang kalibreren

LET OP

Voorkom schade aan de verwarmde slang door de slang te ijkken als een van de volgende omstandigheden aanwezig is:

- De slang is nog nooit geijkt.
- Een deel van de slang is vervangen.
- Er is een deel aan de slang toegevoegd.
- Een deel van de slang is verwijderd.

OPMERKING: De Reactor en verwarmde slang moeten op dezelfde omgevingstemperatuur zijn voor de nauwkeurigste ijking.

OPMERKING: Een slang van minimaal 15,2 m (50 ft) is vereist voor een goede werking in de weerstandsregelmodus.

1. Tik op . Ga naar **Installatie > Warmte**.
2. Tik op **Kalibreren** .
3. Tik op **Doorgaan**  om de herinnering voor de omgevingstemperatuur van de slang te bevestigen.
4. Wacht terwijl het systeem de slangweerstand meet.

OPMERKING: Als de slangverwarming vóór de kalibratieprocedure was ingeschakeld, wacht het systeem maximaal vijf minuten zodat de temperatuur van de draad zich kan stabiliseren.

5. Tik op **Accepteren**  om verder te gaan met de kalibratie of **Annuleren**  om de kalibratie te stoppen.

OPMERKING: Er wordt een geschatte temperatuur weergegeven als het systeem de weerstand van de slangdraad heeft gemeten.

De transferpompen kalibreren

Nadat u een nieuwe elektrische transferpomp hebt geïnstalleerd, moet u de transferpomp motor kalibreren.

1. Tik op . Ga naar **Installatie > Toevoersysteem**.
2. Als het type transferpomp is ingesteld op **Elektrisch**, verander dan het type transferpomp in **Lucht**. Tik op het veld **Type transferpomp (A of B)**. Kies **Lucht**.
3. Verander het type transferpomp van **Lucht** in **Elektrisch**. Tik op het veld **Type transferpomp (A of B)**. Kies **Elektrisch**.

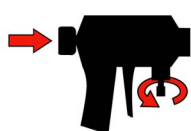
OPMERKING: Het wijzigen van het type transferpomp van **Lucht** naar **Elektrisch** activeert de kalibratiefunctie.

4. **Als beide transferpompen worden gekalibreerd**, herhaalt u stap 2-3 voor de motor van de andere transferpomp.
5. Controleer of er geen of een lage inlaatdruk is in de transferpomp door de recirculatieleidingen (R) te openen.
6. Zet de transferpompen aan. De transferpompen bewegen langzaam gedurende meerdere slagen en schakelen dan over op normale werking.
 - a. Als u de transferpompen afzonderlijk wilt inschakelen, tik op  om de transferpomp aan A-zijde **AAN** te zetten of tik op  om de transferpomp aan B-zijde **AAN** te zetten.
 - b. Als u beide transferpompen met het systeem wilt inschakelen, tikt u op  om de motor **AAN** te zetten. Elektrische transferpompen gaan automatisch aan met de motor.

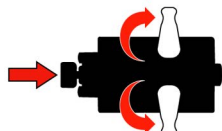
Spuiten



1. Schakel de veiligheidsvergrendeling van de pistoolzuiger in en sluit vervolgens vloeistofinlaatkleppen A en B van het pistool.



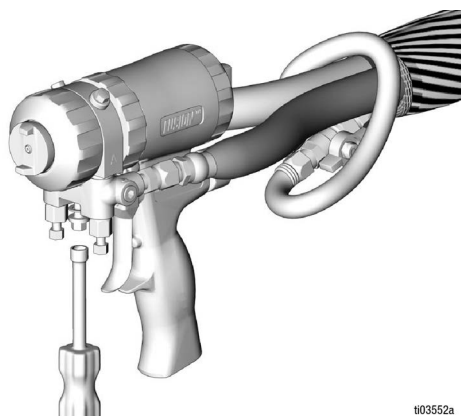
Fusion



Probler

ti03551a

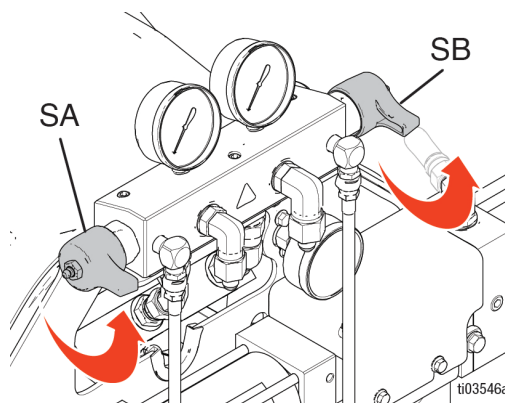
2. Maak het vloeistofverdeelstuk van het pistool vast. Sluit de luchtleiding van het pistool aan. Open de klep van de luchtleiding.



ti03552a

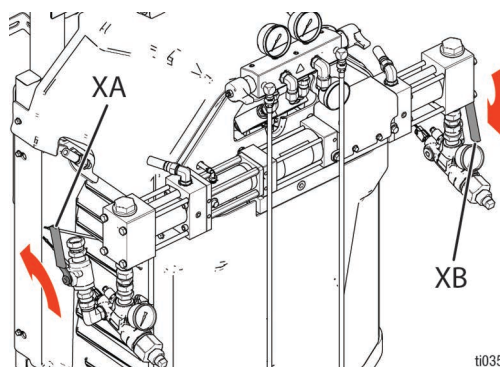
3. Stel de pistoolluchtregelaar in op de gewenste pistoolluchtdruk. Overschrijd de maximale nominale luchtdruk niet. Zie de handleiding van uw pistool, **Gerelateerde handleidingen**, pagina 3.

4. Zet de drukontlastings-/spuitkleppen (SA, SB) op spuiten .



ti03546a

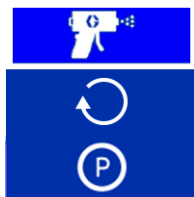
5. Controleer of de verwarmingszones zijn ingeschakeld en de temperaturen op de doelwaarden staan.
6. Open de vloeistofinlaatkleppen (XA en XB) bij elke pompinlaat.



ti03548a

7. Tik op de knop **Pompmodus** .

8. Selecteer **Spuitmodus** in het keuzemenu.



9. **Als u pneumatische transferpompen gebruikt**, schakel de lucht naar de transferpompen in. Zie de handleiding van uw pomp, **Gerelateerde handleidingen**, pagina 3.

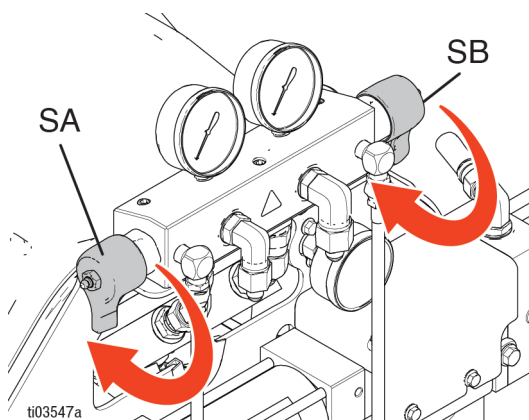
10. Tik op  om de motor **AAN** te zetten.

OPMERKING: Elektrische transferpompen gaan automatisch aan met de motor.

OPMERKING: Er is een handmatige drukregelaar beschikbaar op de Elite-modellen in het geval van een probleem met de elektronische regelaar. Zie **Handmatige drukregeling**, pagina 46.

11. Controleer de vloeistofmanometers om te zorgen dat de drukbalans juist is. Als er geen balans is, verlaag dan de druk van de hogere component door de klep drukontlasting/spuit (SA, SB) voor die component lichtjes naar

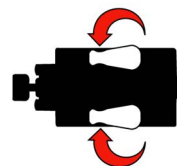
drukontlasting/circulatie te draaien,  totdat de meters drukwaarden tonen die in evenwicht zijn.



12. Open de vloeistofkleppen van het pistool aan de A- en B-zijde.



Fusion



Probler

ti03553a

LET OP

Voorkom vloeistofoverloop bij stootpistolen door nooit vloeistofverdeelstukken te openen of de trekker van het pistool in te drukken als de drukwaarden niet in evenwicht zijn.

13. Zet de veiligheidsvergrendeling van de pistoolzuiger uit.



Fusion



Probler

ti03554a

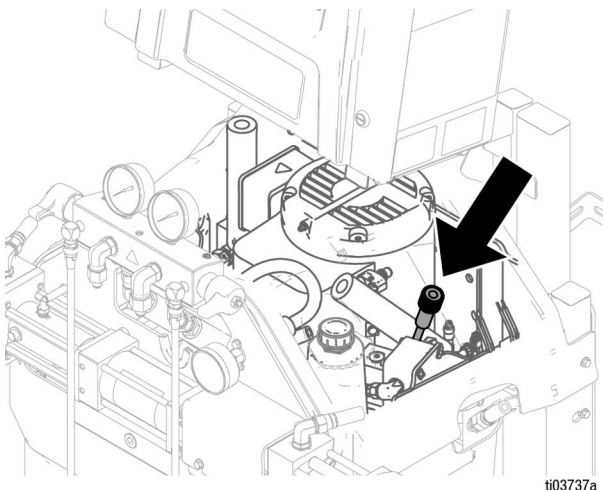
Spuitaanpassingen

Debiet, verneveling en hoeveelheid overspray worden beïnvloed door vier variabelen:

- **Instelling vloeistofdruk.** Te weinig druk resulteert in een ongelijk patroon, grove druppelgrootte, lage stroom en slechte menging. Te veel druk resulteert in overmatige overspray, een hoog debiet, moeilijke regeling en overmatige slijtage.
- **Vloeistoftemperatuur.** Vergelijkbare effecten voor de instelling van de vloeistofdruk. De A- en B-temperaturen kunnen worden gecompenseerd om de vloeistofdruk in evenwicht te helpen brengen.
- **Grootte van de mengkamer.** De keuze van de mengkamer is gebaseerd op het gewenste debiet en de vloeistofviscositeit.
- **Aanpassing reinigingslucht.** Te weinig reinigingslucht resulteert in druppels op de voorkant van de sproeikop en geen patroon om overspuiten te regelen. Te veel reinigingslucht resulteert in een pneumatische atomisering en overmatig overspuiten.

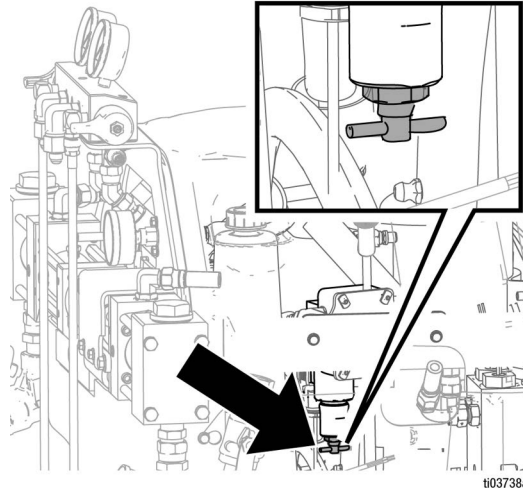
Handmatige drukregeling

- **Drukcompensatorknop afstellen op Pro-modellen:** Draai de knop rechtsonder om de druk te verhogen en linksom om de druk te verlagen. Gebruik de hydraulische drukmeter om de hydraulische druk te bekijken.



OPMERKING: De uitlaatdrukwaarden van component A en B zijn hoger dan de ingestelde hydraulische druk, afhankelijk van het model. De druk van component A en B kan worden bekeken op de drukmeters (GA, GB) of de ADM.

- **Drukcompensatorknop afstellen op Elite-modellen:** Alleen gebruiken bij problemen met de elektronische bediening. Draai de knop rechtsonder om de druk te verhogen en linksom om de druk te verlagen. Gebruik de hydraulische drukmeter om de hydraulische druk te bekijken.



Uitschakelen

LET OP

Correcte procedures voor het instellen, opstarten en uitschakelen van het systeem zijn essentieel voor de betrouwbaarheid van de elektrische apparatuur. De volgende procedures zorgen voor een stabiele spanning. Wanneer deze procedures niet worden gevolgd, ontstaan er spanningsschommelingen die de elektrische apparatuur kunnen beschadigen en die ervoor kunnen zorgen dat de garantie komt te vervallen.

1. Schakel de lucht naar de transferpompen uit bij gebruik van pneumatische transferpompen. Zie de handleiding van uw pomp, **Gerelateerde handleidingen**, pagina 3.

2. Tik op  om de motor **UIT** te zetten.

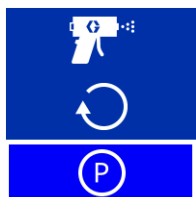
OPMERKING: Elektrische transferpompen schakelen automatisch uit met de motor.

3. Tik op ,  en  om alle verwarmingszones **UIT** te zetten.

4. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 37.

5. Tik op de knop **Pompmodus** .

6. Selecteer het pictogram **Parkeermodus** in het keuzemenu.



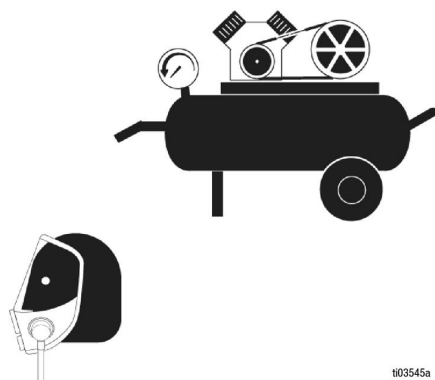
Het pictogram **Parkeermodus** knippert rood terwijl het parkeren bezig is. De parkeermanoeuvre is voltooid wanneer de motor en transferpompen uit zijn, en er een groen vinkje naast het pictogram

Parkeermodus wordt weergegeven . Controleer of de parkeermanoeuvre voltooid is voordat u naar de volgende stap gaat.

OPMERKING: De overdrukkleppen moeten op drukontlasting/circulatie worden gezet om het parkeren volledig te laten functioneren.

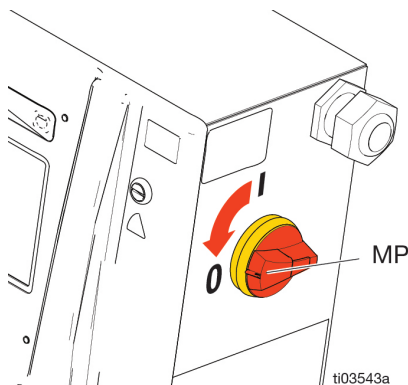
OPMERKING: Elektrische transferpompen zullen automatisch parkeren aan het einde van hun slag wanneer het systeem in de **Parkeermodus** staat. Dit gebeurt voordat de elektromotor de pomp parkeert.

7. Schakel de luchtcompressor, de luchtdroger en de ademblucht **UIT**.



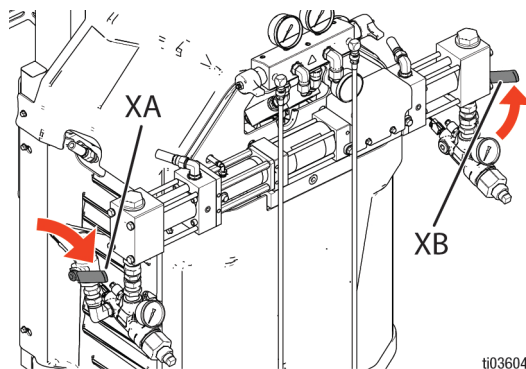
ti03545a

8. Zet de hoofdschakelaar (MP) **UIT**.



ti03543a

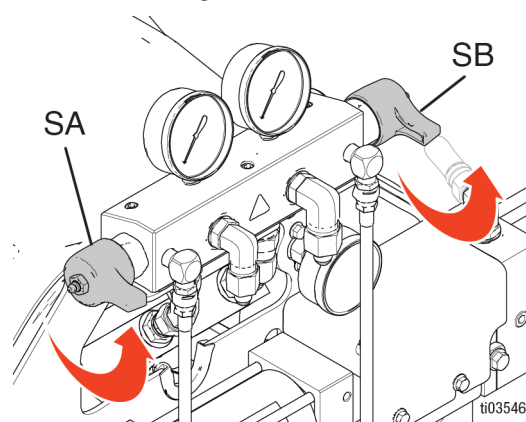
9. Sluit alle vloeistoftoevoerventielen (XA, XB).



ti03604a

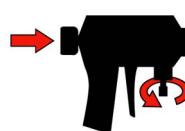
10. Stel de drukontlastings-/spuitkleppen (SA, SB)

in op spuiten  om vocht af te dichten van de afvoerleiding.

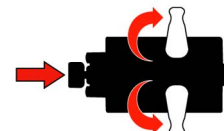


ti03546a

11. Schakel de veiligheidsvergrendeling van de pistoolzuiger in en sluit vervolgens vloeistofverdeelkleppen A en B.



Fusion



Probler

ti03551a

Geavanceerde weergavemodule (ADM - Advanced Display Module)

Menubalk

De menubalk staat boven in elk scherm van de ADM. In de menubalk staan het menu **Navigatie** (1), het huidige scherm (2), systeemmeldingen (3) en de tijd (4).

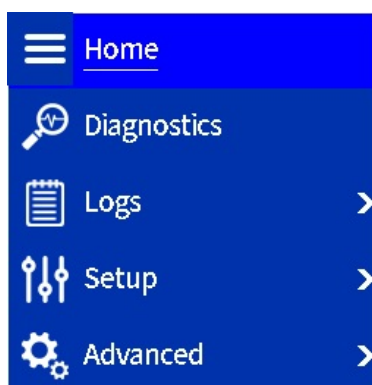


Pictogrammen voor systeemmeldingen

Pictogram	Naam	Omschrijving
	Verbonden met server	De celmodule is gedetecteerd en verbonden met netwerk en server.
	Verbonden met netwerk, maar niet met server	De celmodule is gedetecteerd en verbonden met het netwerk, maar niet in staat om verbinding te maken met de server.
	Niet verbonden met netwerk	De celmodule is gedetecteerd, maar niet in staat om verbinding te maken met het netwerk.
	GPS-locatiebepaling	GPS-locatiebepaling is in staat om de locatie van het systeem te bepalen.
	Software-update in uitvoering	Er zal een software-update plaatsvinden bij de volgende stroomcyclus.
	USB-down-load/-upload bezig	Het USB-station is gedetecteerd en het downloaden/uploaden is bezig.
	USB-down-load/-upload voltooid	Het USB-station is gedetecteerd en het downloaden/uploaden is met succes voltooid.
	USB-fout	Het USB-station is gedetecteerd, maar door een fout kan het niet worden gebruikt.

Bladeren tussen de schermen

Om tussen schermen te navigeren, tikt u op en selecteert u de gewenste locatie in het uitklapmenu. U kunt op elk scherm tussen pagina's wisselen door op en te tikken.

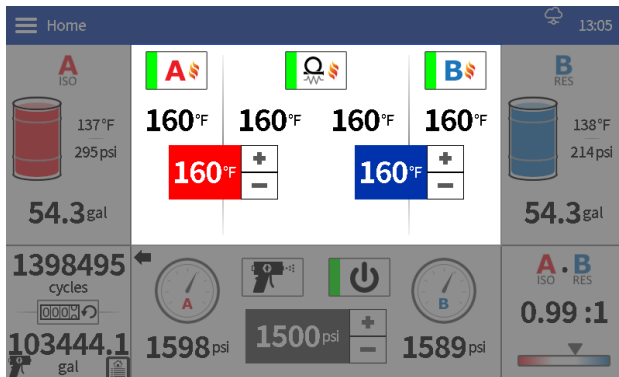


Startscherm

Gebruik het Startscherm om de bedieningsfuncties van het Reactor-systeem te bedienen.

Temperatuurregelpaneel

Het temperatuurregelpaneel bevat regelaars voor de slangwarmte en de primaire verwarmers aan de A- en B-zijde.

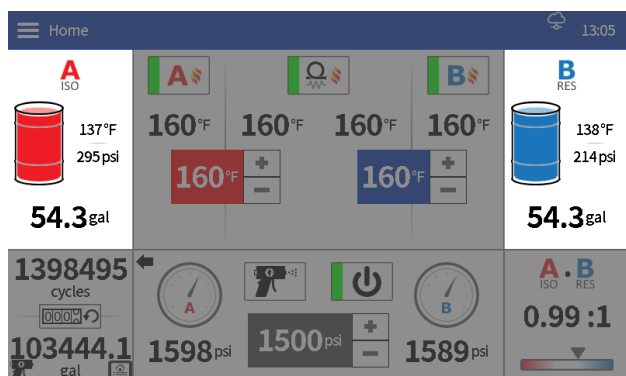


Pictogram	Naam	Omschrijving
	Temperatuur-instelling B (RES)	Tik op +/- om de instelling met één graad aan te passen. Houd +/- ingedrukt om de instelling snel aan te passen. Tik op het nummer om een pop-up te openen en typ de instelling direct in.
	Huidige instellingen slang	Tik op +/- om de instelling met één ampère aan te passen. Houd +/- ingedrukt om de instelling snel aan te passen. Tik op het nummer om een pop-up te openen en typ de instelling direct in. OPMERKING: De knop voor de instelling van de slangstroom wordt alleen weergegeven als de slangregelmodus in Installatie , pagina 29, op handmatig is ingesteld.
	Offsets temperatuur automatische drukbalans resetten	Tik hierop om de waarden van de offset temperatuur automatische drukbalans te resetten (links en rechts van deze knop).

Pictogram	Naam	Beschrijving
	Primaire verwarmers A aan/uit	Tik hierop om de status van primaire verwarmers A in of uit te schakelen.
	Primaire verwarmers B aan/uit	Tik hierop om de status van primaire verwarmers B in of uit te schakelen.
	Slangwarmte aan/uit	Tik om de slangwarmtestand in of uit te schakelen.
	Temperatuur-instelling A (ISO)	Tik op +/- om de instelling met één graad aan te passen. Houd +/- ingedrukt om de instelling snel aan te passen. Tik op het nummer om een pop-up te openen en typ de instelling direct in.

Bedieningspanelen voor de toevoer aan A- en B-zijde

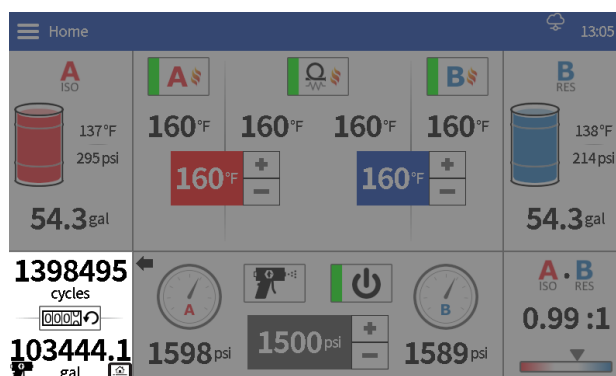
De regelpanelen voor de toevoer aan A- en B-zijde geven de resterende materiaaltoevoer voor materialen aan de A- en B-zijde aan en bevatten regelaars voor elektrische transferpompen (indien van toepassing).



Pictogram	Naam	Beschrijving
	Elektrische transferpomp A aan/uit	Druk hierop om de stand van de elektrische transferpomp A in of uit te schakelen. OPMERKING: Deze toets wordt alleen weergegeven als er een elektrische transferpomp is geïnstalleerd en de doseerpompstatus uit is. De elektrische transferpompen worden automatisch ingeschakeld telkens als de doseerpomp wordt ingeschakeld.
	Elektrische transferpomp B aan/uit	Druk hierop om de stand van de elektrische transferpomp B in of uit te schakelen. OPMERKING: Deze toets wordt alleen weergegeven als er een elektrische transferpomp is geïnstalleerd en de doseerpompstatus uit is. De elektrische transferpompen worden automatisch ingeschakeld telkens als de doseerpomp wordt ingeschakeld.
	Jog-niveau van transferpomp A (ISO)	Tik op +/- of op het weergegeven nummer voor het jog-niveau (bijvoorbeeld J10) om het jog-niveau van de transferpomp aan de A-zijde in te stellen. OPMERKING: Jog-niveaus liggen tussen 1 en 20. Jog mode , pagina 38.
	Jog-niveau van transferpomp B (RES)	Tik op +/- of op het weergegeven nummer van het jog-niveau (bijvoorbeeld J10) om het jog-niveau van de transferpomp aan de B-zijde in te stellen. OPMERKING: Jog-niveaus liggen tussen 1 en 20. Jog mode , pagina 38.

Paneel Cyclustelling

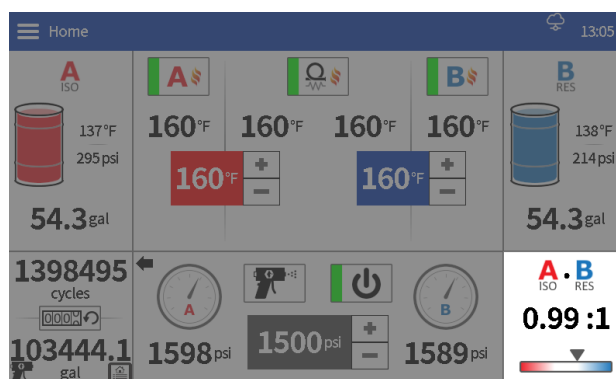
Het paneel Cyclustelling bevat informatie over de pompcycli en de overeenkomstige hoeveelheid materiaal.



Pictogram	Naam	Beschrijving
	Cyclusteller resetten	Tik hierop om de cyclussen volumetellers linksonder op het scherm te resetten. OPMERKING: Afzonderlijke tellers worden bijgehouden in spuitmodus en jog mode. Als u op de resetknop drukt, worden alleen de momenteel weergegeven tellers gereset.
	Snelkoppeling taak	Tik op om naar het scherm Logbestanden > Takenscherf te gaan.

Bewakingspaneel mengverhouding

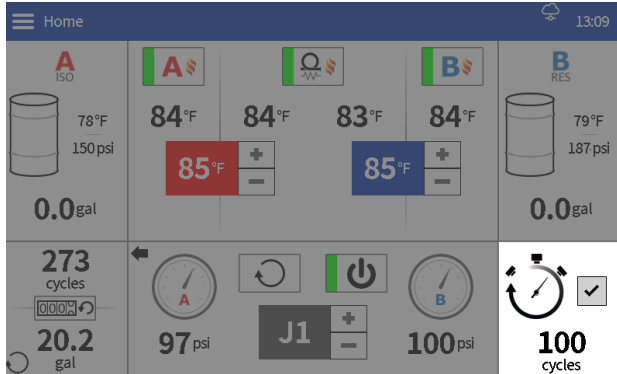
Het paneel voor bewaking van de mengverhouding toont informatie over de mengverhouding van materiaal A en B.



Paneel jog-cycluslimiet

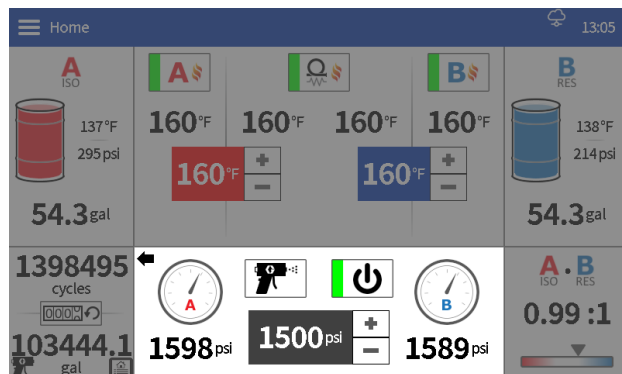
Het paneel jog-cycluslimiet bevat een selectievakje voor het in- en uitschakelen van de functie. Als deze functie is ingeschakeld, wordt de Reactorpomp uitgeschakeld na het opgegeven aantal cycli.

OPMERKING: Alleen beschikbaar als de elektronische drukregelaar is geïnstalleerd.



Regelpaneel doseerapparaat

Dit regelpaneel voor het doseerapparaat bevat regelaars voor de werking van de doseerpomp.



Pictogram	Naam	Beschrijving
	Pompdruk-instelling doseerapparaat	Tik op +/- om de instelling met tien psi aan te passen. Houd +/- ingedrukt om in grotere stappen aan te passen. Tik op het nummer om een pop-up te openen en typ de instelling direct in. OPMERKING: alleen beschikbaar als er een elektronische drukregelaar is geïnstalleerd. Voer Handmatige drukregeling , pagina 46, uit als er geen elektronische drukregeling is geïnstalleerd.
	Jog-niveau doseerpomp	Tik op +/- om het jog-niveau met één aan te passen. Houd +/- ingedrukt om in grotere stappen aan te passen. Tik op het nummer om een pop-up te openen en het jog-niveau direct in te voeren.
	Doseer-pompmodi	Tik hierop om de modus voor de doseerpomp te selecteren. Spuiten: wordt gebruikt om materiaal onder druk te brengen en te spuiten. Pomp wordt naar drukinstelling gedreven. Jog: wordt gebruikt om materiaal te recirculeren/door te spoelen. Pomp wordt naar jog-niveau gedreven. OPMERKING: Jog-modus alleen beschikbaar als de elektronische drukregelaar is geïnstalleerd. Parkeren: wordt gebruikt om de elektrische transferpompen en de doseerpomp te parkeren. Parkeren wordt gedaan om de levensduur van de afdichting van de doseerpomp te verlengen en ProConnect voor de elektrische transferpompen (waar aanwezig) te vergemakkelijken.
	Doseerpomp aan/uit	Tik hierop om de stand van de doseerpomp in of uit te schakelen.

Scherm Diagnose

Gebruik dit Diagnosescherm om informatie over alle systeemcomponenten te bekijken.

Pictogram	Naam	Omschrijving
	Algemene systeemgegevens	Tik hierop om de algemene systeeminformatie met betrekking tot warmte, druk en debiet weer te geven.
	Warmtegegevens	Tik hierop om meer gedetailleerde informatie over de warmte weer te geven.
	Druk- en debietgegevens	Tik hierop om meer gedetailleerde informatie met betrekking tot druk/debiet weer te geven.
	Gegevens elektrische transferpomp	Tik hierop om meer gedetailleerde informatie met betrekking tot elektrische transferpompen weer te geven. OPMERKING: Deze pagina wordt alleen weergegeven als ten minste één elektrische transferpomp in het systeem is geïnstalleerd.
	Motorgegevens	Tik hierop om meer gedetailleerde informatie over de motor weer te geven. OPMERKING: Deze pagina wordt alleen weergegeven als er een actieve verbinding is tussen HCM-poort 13 en een motor met een J1939-communicatiepoort.

Registratieschermen

Gebruik de Registratieschermen om informatie over de werking van de Reactor te bekijken.

Fouten

Het Foutenscherf toont de datum, tijd, foutcode en omschrijving van alle fouten die tijdens de werking in het systeem zijn opgetreden.

Pictogram	Naam	Beschrijving
	Help	Tik om een QR-code weer te geven met een link naar help.graco.com voor informatie over fouten en probleemoplossing.

Gebeurtenissen

Het Gebeurtenissenscherm toont de datum, tijd, gebeurteniscode en omschrijving van alle gebeurtenissen die tijdens de werking in het Reactor-systeem zijn opgetreden.

Gebruik

Het scherm Gebruik toont het aantal pompcycli en het materiaalverbruik voor elke dag dat het Reactor-systeem wordt gebruikt.

Taak

Het scherm Taak toont het aantal pompcycli en het materiaalverbruik voor elke dag dat er aan de door de gebruiker gespecificeerde taak wordt gewerkt. Dit kan worden in- of uitgeschakeld

USB-gegevens downloaden

1. Zet de hoofdschakelaar (MP) **UIT**.
2. Open het deksel van de elektrische behuizing.
3. Steek het USB-station in de poort aan de achterkant van de ADM.

OPMERKING: USB A-type schijven worden ondersteund.

OPMERKING: De ADM kan lezen/schrijven naar met FAT (File Allocation Table) opgemaakte opslagapparatuur. NTFS (New Technology File System)-geformatteerde apparaten worden niet ondersteund.

4. Open de deur van de elektrische behuizing.
5. Zet de hoofdschakelaar (MP) **AAN**. Het pictogram **USB-download is bezig**  wordt in de menubalk op het ADM-scherm weergegeven.
6. Wacht totdat het pictogram voor **USB-download voltooid**  op de menubalk wordt weergegeven.
7. Zet de hoofdschakelaar (MP) **UIT**.
8. Open het deksel van de elektrische behuizing.
9. Verwijder de USB-schijf.
10. Open de deur van de elektrische behuizing.

Instelschermen

Gebruik de Instelschermen om de instellingen voor het Reactor-systeem te bewerken.

Druk/debiet

Gebruik het scherm Druk/debiet om de drukbewakingsinstellingen voor het Reactor-systeem in te stellen.

Instelling	Beschrijving
Automatische drukbalans inschakelen	Deze functie controleert het drukverschil terwijl het materiaal stroomt en voegt temperatuuroffsets toe aan de instellingen om het drukverschil te minimaliseren. Tik op het selectievakje om Automatische drukbalans in of uit te schakelen. Tik op de getalwaarde om de temperatuuroffsetlimiet die is toegestaan met Automatische drukbalans aan te passen.
Alarmen drukverschil inschakelen	Tik op het selectievakje om de alarmen voor drukverschil in of uit te schakelen. Tik op de getalwaarde om de alarmdrempel aan te passen. OPMERKING: Alarmen voor drukverschil worden automatisch ingeschakeld als debietmeters zijn ingeschakeld.
Afwijkingen van drukverschil inschakelen	Tik op het selectievakje om Afwijkingen van drukverschil in of uit te schakelen. Tik op de getalwaarde om de afwijkingsdrempel aan te passen.
Reactor Smart Control inschakelen	Tik op het selectievakje om Reactor Smart Control in of uit te schakelen. Deze functie doet het volgende: • Vertraagt de doseerpomp als de inlaatdruk laag is. Dit wordt gedaan om de transferpompen in staat te stellen gelijke tred te houden en omstandigheden van onjuiste mengverhouding te vermijden. • Regelt de uitvoerdruk op het gemiddelde van druksensoren A en B (in plaats van de max).
Debietmeters inschakelen	Tik op het selectievakje om debietmeters in of uit te schakelen.
Alarmen debietmeter inschakelen	Tik op het selectievakje om de alarmen van de debietmeter in of uit te schakelen. Tik op de getalwaarde om de alarmdrempel aan te passen. OPMERKING: Debietmeteralarmen zijn alleen beschikbaar wanneer debietmeters zijn geïnstalleerd.

Instelling	Omschrijving
K-factor debietmeter A	Tik op de getalwaarde om de K-factor voor de debietmeter aan de A-zijde in te voeren. OPMERKING: De K-factor staat vermeld op het etiket van de meter.
K-factor debietmeter B	Tik op de getalwaarde om de K-factor voor de debietmeter aan de B-zijde in te voeren. OPMERKING: De K-factor staat vermeld op het etiket van de meter.
Inschakelen maximale drukinstelling	Tik op het selectievakje om een door de gebruiker gedefinieerde maximale drukinstelling in of uit te schakelen. Tik op het getal om de maximale drukinstelling aan te passen dat op het beginscherm kan worden ingevoerd.
Inschakelen minimale drukinstelling	Tik op het selectievakje om een door de gebruiker gedefinieerde minimale drukinstelling in of uit te schakelen. Tik op het getal om de minimale drukinstelling aan te passen die op het beginscherm kan worden ingevoerd.
Jog-limiet inschakelen	Tik op het selectievakje om de functie jog-limiet in of uit te schakelen. Tik op het getal om de jog-limiet van aan te passen. Wanneer de Reactorpomp is ingeschakeld en in de jog-modus staat, wordt hij automatisch uitgeschakeld wanneer het gespecificeerde aantal cycli is voltooid. OPMERKING: Deze functie kan direct op het beginscherm worden ingeschakeld. OPMERKING: De Jog-modus is alleen beschikbaar op modellen met geïnstalleerde elektronische drukregelaar.

Verwarmen

Gebruik het scherm Verwarmen om de slangwarmte te kalibreren en de slangregelmodus in te stellen. Zie voor het kalibreren van het systeem **Kalibratie**, pagina 43.

Instelling	Beschrijving
Regelmodus slang	Tik om de slangregelmodus te kiezen. FTS: regulaar voor doeltemperatuur met behulp van een FTS (vloeistoftemperatuursensor) aan elke kant van de slang. Kalibratie is vereist om de FTS-regelmodus te gebruiken. Zie Kalibratie, pagina 43. Weerstand: regulaar voor doeltemperatuur met behulp van de weerstand van het verwarmingselement (verandert met de temperatuur). Kalibratie is vereist om de regelmodus Weerstand te gebruiken. Zie Kalibratie, pagina 43 Handmatig: regulaar voor doelspanning (ampère) om de slang te verwarmen. De handmatige regelmodus heeft geen ingestelde regeling en is bedoeld om gedurende een beperkte tijd te worden gebruikt totdat er een juiste kalibratie kan worden uitgevoerd of FTS-problemen kunnen worden opgelost. OPMERKING: Wanneer de handmatige slangmodus is ingeschakeld, worden adviezen voor de handmatige slangmodus (EVCH) weergegeven.
Kalibratiefactor slang A	Weerstandswaarde bepaald tijdens het kalibratieproces voor de slang aan de A-zijde.
Kalibratiefactor slang B	Weerstandswaarde bepaald tijdens het kalibratieproces voor de slang aan de B-zijde.
Laatste kalibratiedatum	Datum/tijd van laatste succesvolle kalibratie.

Instelling	Omschrijving
Voedingsbeheer inschakelen	Tik op het selectievakje om voedingsbeheer in of uit te schakelen. Tik op het getal om de voedingslimiet van de primaire verwarmers aan te passen. Voedingsbeheer stelt gebruikers in staat de voeding van de primaire verwarmers tot een gewenst niveau te beperken. Dit kan worden gedaan om hulpstroom vrij te maken voor andere apparaten op een generator en/of om het systeem op een kleinere generator te laten werken. Wanneer voedingsbeheer is ingeschakeld, kan de nieuwe totale systeembelasting worden bepaald met behulp van de onderstaande formule: Totale systeembelasting (met voedingsbeheer) = Totale systeembelasting (zonder voedingsbeheer) - Primaire verwarmingsbelasting (zonder voedingsbeheer) - Primaire verwarmingsbelasting (met voedingsbeheer) Voorbeeld: H-30 15 kW Voedingsbeheer ingeschakeld en primaire verwarmingslimiet ingesteld op 7 kW Totale systeembelasting (met voedingsbeheer) = 15 kW - (10 kW - 7 kW) = 12 kW OPMERKING: Op eenfasige systemen wordt de piekstromaafname verminderd en lineair afgebouwd met de daling van de totale systeembelasting. Bij driefasige systemen is de piekstromaafname niet lineair met de afname van de totale systeembelasting.
Inschakelen maximale temperatuurinstelling	Tik op het selectievakje om een door de gebruiker gedefinieerde maximale temperatuurinstelling in of uit te schakelen. Tik op het getal om de maximale temperatuurinstelling aan te passen dat op het beginscherm kan worden ingevoerd.
Inschakelen minimale temperatuurinstelling	Tik op het selectievakje om een door de gebruiker gedefinieerde minimale temperatuurinstelling in of uit te schakelen. Tik op het getal om de minimale temperatuurinstelling aan te passen dat op het beginscherm kan worden ingevoerd.

Systeem

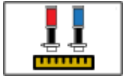
Gebruik het scherm Systeem om systeeminstellingen in te stellen.

Instelling	Omschrijving
Systeemnaam	Systeemnaam die wordt weergegeven in de Reactor Connect-app.
Type doseerapparaat	Modeltype doseerapparaat; zie Modellen , pagina 4.
Aangepaste pompmaten inschakelen	Tik om aangepaste pompmaten in/uit te schakelen.
Volume pomp A	Volume van de doseerpomp aan de A-zijde. De waarde kan worden aangepast als Aangepaste pompmaten inschakelen is aangevinkt.
Volume pomp B	Volume van de doseerpomp aan de B-zijde. De waarde kan worden aangepast als Aangepaste pompmaten inschakelen is aangevinkt.
Stand-by inactiviteit	De tijd dat de pompleiding niet werkt voordat de elektromotor wordt uitgeschakeld. De motor start opnieuw als de druk wegvalt.
Elektronische drukregeling inschakelen	Tik hierop om de elektronische drukregeling in/uit te schakelen. OPMERKING: Elektronische drukregelaar moet geïnstalleerd zijn om goed te werken.
Cyclustelling recirculatie inschakelen	Tik hierop om cyclustellingen onder 700 psi in/uit te schakelen. OPMERKING: Deze functie is alleen beschikbaar als de elektronische drukregeling is uitgeschakeld.

Toevoersysteem

Gebruik het scherm Toevoersysteem om de instellingen van het toevoersysteem in te stellen.

Instelling	Beschrijving
Type transferpomp A	Tik hierop om het type transferpomp te kiezen dat wordt gebruikt voor de toevoer van de A-zijde van het doseerapparaat. Opties voor type transferpomp: Lucht: selecteer bij gebruik van een lucht-/pneumatische transferpomp (of andere niet-Graco elektrische transferpomp). Elektrisch: selecteer bij gebruik met elektrische transferpompen van Graco.
Type transferpomp B	Tik hierop om het type transferpomp te kiezen dat wordt gebruikt voor de toevoer van de B-zijde van het doseerapparaat. Zie Type transferpomp A voor een lijst van opties.

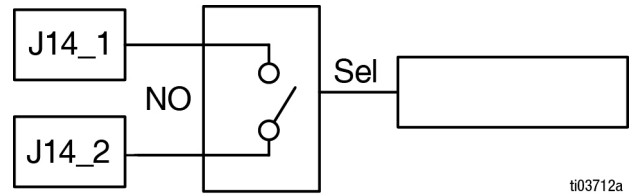
Instelling	Omschrijving
Slimme toevoer inschakelen	Deze functie past automatisch de drukinstelling van de elektrische transferpomp aan om de juiste inlaatdruk te handhaven bij verschillende chemicaliën, omgevingscondities en toevoerconfiguraties. OPMERKING: Deze functie wordt automatisch ingeschakeld wanneer de inlaatdruksensoren zijn ingeschakeld en er ten minste één elektrische transferpomp is geïnstalleerd.
Max. volume chemicaliën	Tik om het chemische volume van de toevoercontainers in te voeren.
Alarmen laag chemicaliën-niveau inschakelen	Tik op het selectievakje om de alarmen voor een laag chemicaliënniveau in of uit te schakelen. Tik op de getalwaarde om de alarmdrempel aan te passen.
Inlaatdruksensoren inschakelen	Tik op het selectievakje om inlaatdruksensoren in of uit te schakelen. OPMERKING: Inlaatdruksensoren worden automatisch ingeschakeld als debietmeters zijn ingeschakeld.
Inlaattertemperatuursensoren inschakelen	Tik op het selectievakje om de inlaattertemperatuursensoren in of uit te schakelen.
Alarmen lage inlaattertemperatuur inschakelen	Tik op het selectievakje om de alarmen voor een lage inlaattertemperatuur in of uit te schakelen. Tik op de getalwaarde om de alarmdrempel aan te passen.
Alarmen hoge inlaattertemperatuur inschakelen	Tik op het selectievakje om de alarmen voor een hoge inlaattertemperatuur in of uit te schakelen. Tik op de getalwaarde om de alarmdrempel aan te passen.
Elektrische transferpomp-kalibratie aanvragen	Tik op de knop elektrische transferpompkalibratie om een elektrische transferpompkalibratie in de wachtrij te zetten de volgende keer dat de elektrische transferpomp wordt gebruikt. Verschijnt alleen wanneer elektrische transferpompen zijn geselecteerd. OPMERKING: Na het indrukken van de toets verschijnt een bericht op het scherm dat de gebruiker meedeelt dat de kalibratie in de wachtrij staat. 
Het alarm voor overtoeren voor de transferpomp inschakelen	Tik op het selectievakje om de alarmen voor overtoeren van transferpomp A of B in te schakelen (DAFA of DAFB). De alarmen voor overtoeren voor de transferpompen kunnen worden uitgeschakeld als deze vaak worden geactiveerd en de werking verstoren. OPMERKING: Zie help.graco.com voor het oplossen van problemen met DAFA- of DAFB-alarmen.

Gateway

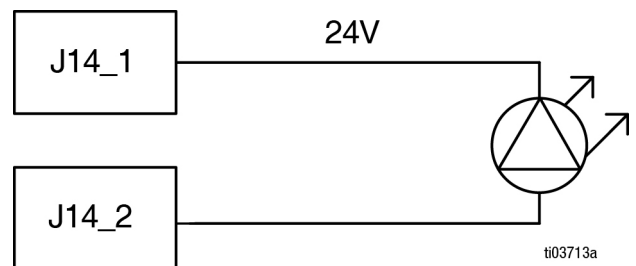
Gebruik het Gateway-scherm om digitale ingangen en uitgangen in te stellen.

Instelling	Omschrijving
Digitale ingang/uitgang 1-2	Tik op het eerste vakje om Ingang/Uitgang of Uitgeschakeld te kiezen voor digitale ingangs-/uitgangspennen 1 en 2 op HCM-connector 12. Uitgeschakeld: Doe niets. Ingangen: Uitgeschakeld: Doe niets. Stroom aan, motor aan, alle verwarmingszones aan: Schakel de motor en alle verwarmingszones in wanneer het ingangssignaal wordt ontvangen. Stroom aan, motor uit, alle verwarmingszones uit: Schakel de motor en alle verwarmingszones uit wanneer het ingangssignaal wordt ontvangen. Stroom aan, motor uit, slang aan: Schakel de motor en primaire verwarmers uit wanneer het ingangssignaal wordt ontvangen. Schakel de slangverwarming in. Uitgangen: Uitgeschakeld: Doe niets. Actieve alarmen: Gebruik dit om de rode lamp van de toebehorenset met lichttoren aan te sturen. Actief advies/afwijking: Gebruik dit om de gele lamp van de toebehorenset met lichttoren aan te sturen. Geen fouten: Gebruik dit om de groene lamp van de toebehorenset met lichttoren aan te sturen. Geen alarmen: Wordt hoog gestuurd als er geen alarmen actief zijn en de motor aan staat. Motor aan, geen alarm: Wordt hoog gestuurd als er geen alarmen actief zijn en de motor aan staat. Motor aan, alle verwarmingszones aan, geen alarmen: Wordt hoog gestuurd als er geen alarmen actief zijn, de motor aan is en alle verwarmingszones aan zijn. Motor aan, alle verwarmingszones op doelen, geen alarm: Wordt hoog gestuurd als er geen alarmen actief zijn, de motor aan staat en alle verwarmingszones binnen 5 °C van de doelwaarde zijn.
Digitale ingang/uitgang 3-4	Zie Digitale ingang/uitgang 1-2.
Digitale ingang/uitgang 5-6	Zie Digitale ingang/uitgang 1-2.
Digitale ingang/uitgang 7-8	Zie Digitale ingang/uitgang 1-2.

De digitale ingangen werken wanneer het signaal uit een open verbinding naar een gesloten lus tussen de positieve en neutrale referenties wordt gehaald. Zie de onderstaande afbeelding voor een voorbeeldimplementatie met behulp van een relais.



De digitale uitgangen geven een 24V-signaal wanneer aan de door de gebruiker gedefinieerde criteria wordt voldaan. Een voorbeeld van het gebruik hiervan is in combinatie met de Graco-lichttoren zoals in de onderstaande afbeelding.



Geavanceerde schermen

Gebruik de Geavanceerde schermen om de mobiele verbinding van het systeem, de display-instellingen en de software te beheren.

Mobiel

Gebruik het Mobiel scherm om de Reactor Connect-app te verbinden met de Reactor, of om de Reactor-sleutel te resetten. Zie de handleiding voor Reactor Connect: **Gerelateerde handleidingen**, pagina 3.

Door de Reactor-sleutel te resetten voorkomt u dat andere gebruikers op afstand de instellingen van de Reactor zouden kunnen bekijken of veranderen, zonder eerst te verbinden met de Reactor.

Pictogram	Naam	Beschrijving
	Sleutel resetten	Tik om de Reactor Connect-sleutel voor het systeem te resetten.

Instelling	Beschrijving
IMEI	IMEI van de Reactor Connect-appmodule. Deze waarde wordt gebruikt om het apparaat en het systeem binnen de Reactor Connect-app te identificeren.
Sleutel	Sleutel gebruikt door Reactor Connect-app.
Sleutel aangemaakt	Datum en tijd van de laatste sleutelcreatie.

Na het resetten van de Reactor-code moeten alle bedieners die de Graco Reactor Connect-app gebruiken opnieuw verbinding maken met de Reactor.

Om veiligheidsredenen is aan te raden de Reactor-sleutel regelmatig te veranderen, en ook als er vermoedens zijn van ongeoorloofde toegang.

Display

Gebruik het scherm Display om de taal, datumnotatie, huidige datum, tijd, instelschermen wachtwoord, schermbeveiligingsvertraging, temperatuureenheden, drukeenheden, volume-eenheden en cycluseenheden (pompcycli of volume) in te stellen.

Tik op het veld naast elke instelling om deze te bewerken.

Instelling	Beschrijving
Demomodus inschakelen	Tik om de demomodus in/uit te schakelen. OPMERKING: instellingen die zijn gewijzigd en cycli die zijn opgebouwd in de demomodus worden niet ongedaan gemaakt na het verlaten van de demomodus.
Taal	Taal van Display.
Nummerformaat	Nummerformaat van Display en USB-download.
Datumformaat	Datumformaat van Display en USB-download.
Datum	Datum en tijd van Display.
Schermb beveiliging	Time-outperiode voor schermbeveiliging (nul schakelt de schermbeveiliging uit).
Wachtwoord	Wachtwoord van Display. Instellingen met een slotje naast de vermelding kunnen met een wachtwoord worden beveiligd. OPMERKING: voer 0000 in (standaardwaarde) om het wachtwoord uit te schakelen.
Temperatuur-eenheden	Temperatuureenheden van Display en USB-download.
Drukeenheden	Drukeenheden van Display en USB-download.
Volume-eenheden	Volume-eenheden van Display en USB-download.

Software

Het Software-scherm toont het systeemartikelnummer, het systeemserienummer, het software-artikelnummer en de softwareversie.

Instelling	Omschrijving
Artikelnr. systeem	Artikelnummer van systeem (staat op productlabel). OPMERKING: De waarde is leeg op vervangingsdisplays.
Serienr. systeem	Serienummer van het systeem (staat op productlabel). OPMERKING: De waarde is leeg op vervangingsdisplays.
Artikelnr. software	Artikelnummer van systeemsoftware.
Softwareversie	Softwareversie van systeem.
Mobiele software-updates inschakelen	Tik op het selectievakje om mobiele software-updates in of uit te schakelen.

Onderhoud

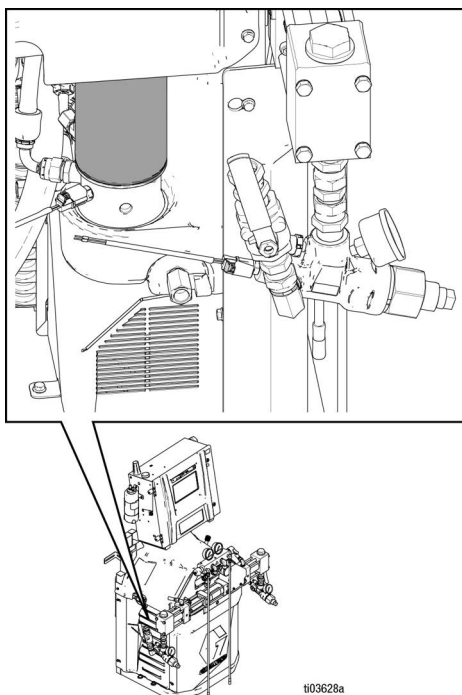


Voordat er onderhoudswerkzaamheden worden uitgevoerd, moet de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 37.

Schema voor preventief onderhoud

De bedrijfsomstandigheden van uw eigen systeem bepalen hoe vaak onderhoud is vereist. Stel een schema voor preventief onderhoud op door op te schrijven wanneer en welk soort onderhoud nodig is en bepaal vervolgens een vast schema voor de controle van uw systeem.

- Controleer dagelijks de hydraulische en vloeistofleidingen op lekkage.
- Ruim eventuele hydraulische lekkage op; stel de oorzaak ervan vast en verhelp het probleem.
- Controleer de schermen van de materiaalinslatzeven dagelijks. Zie hieronder.
- Stel component A niet bloot aan vocht om kristallisatie te voorkomen.
- Controleer wekelijks het peil van de hydraulische vloeistof. Controleer het peil van hydraulische vloeistof met een peilstok. Het vloeistofpeil moet tussen de markeringen op de peilstok liggen. Vul zo nodig bij met goedgekeurde hydraulische vloeistof; zie **Technische specificaties**, pagina 66 en de tabel Goedgekeurde hydraulische oliesoorten met antislijtage-eigenschappen in het reparatie-onderdelenboek 334946 van de Reactor. Als de vloeistof donker van kleur is, is het tijd om vloeistof en filter te vervangen.



- Bij eerste ingebruikneming van een nieuwe eenheid moet de inloopolie vervangen worden na de eerste 250 gebruiksuren of binnen 3 maanden, naargelang wat het eerst bereikt wordt. Zie de onderstaande tabel voor de aanbevolen frequentie waarmee olie ververs moet worden.

Tabel 1: Interval voor olieversing

Omgevingstemperatuur	Aanbevolen frequentie
-17 tot 32 °C (0 tot 90 °F)	1000 uur of 12 maanden, wat het eerst bereikt wordt
32 °C en hoger (90 °F en hoger)	500 uur of 6 maanden, wat het eerst bereikt wordt.

Benodigd gereedschap voor onderhoud

- Sleutel 9/16 inch
- Moersleutel of pijpsleutel van 1-1/8 inch
- Fusion-vetpistool

Onderhoud doseerapparaat

Roosters vloeistofinlaatfilters

Inspecteer de roosters van de vloeistofinlaatfilters dagelijks, zie **Rooster spoelinlaatfilter**, pagina 60.

Peil ISO-smeermiddel

Controleer het peil en de toestand van het ISO-smeermiddel dagelijks. Vul zo nodig bij of vervang. Zie **Pompsmeringssysteem**.

Vocht

Om kristallisatie te voorkomen, dient u component A niet bloot te stellen aan vocht in de lucht.

Mengkamerpoorten van het pistool

Maak de poorten van de mengkamer van het pistool regelmatig schoon. Zie de handleiding van uw pistool, **Gerelateerde handleidingen**, pagina 3.

Roosters van terugslagventielen van pistool

Reinig de roosters van de terugslagventielen van het pistool regelmatig. Zie de handleiding van uw pistool, **Gerelateerde handleidingen**, pagina 3.

Stofbescherming

Gebruik schone, droge perslucht zonder olie om te voorkomen dat stof zich ophoopt op de besturingsmodules, de ventilatoren en de motor (onder de afscherming).

Ventilatiegaten

Houd de ventilatiegaten aan de achterkant van de elektrische kast open.

Circulatieventielen smeren

Reinig de vetcirculatiekleppen wekelijks.

Absorptiedroger

De patroon van de absorptiedroger heeft een indicatorvenster. Controleer dit venster dagelijks om er zeker van te zijn dat het drogerpatroon nog werkt.

Als het venster blauw wordt, is het drogerpatroon nog in werking. Als het venster roze is, is er vocht in het drogerpatroon gekomen en moet de droger worden vervangen.

Rooster spoelinlaatfilter

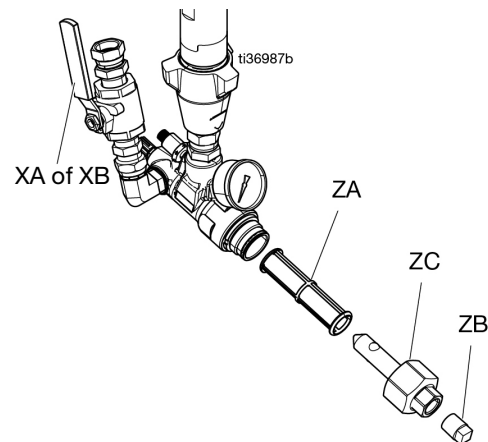


De inlaatfilters filteren deeltjes eruit die de pompinlaatkeerklappen kunnen verstoppen. Controleer de rooster dagelijks tijdens de opstartprocedure en maak ze waar nodig schoon.

Isocyaan kan kristalliseren door vochtcontaminatie of vriestemperaturen. Als de gebruikte chemische stoffen schoon zijn en als de juiste opslag-, transfer- en werkingsprocedures zijn gevolgd, zou er minimale contaminatie van het rooster aan zijde A moeten zijn.

Maak het rooster aan zijde A alleen schoon tijdens de dagelijkse opstartprocedure. Dit minimaliseert vochtcontaminatie omdat isocyaanresten onmiddellijk worden verwijderd aan het begin van de dosering.

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 37.
2. Sluit de vloeistofinlaatklep (XA) bij de pompinlaat. Op die manier wordt geen materiaal gepompt tijdens het schoonmaken van het rooster.
3. Plaats een container onder de zeef om vloeistof op te vangen bij verwijdering van de afvoerplug van de zeef (ZB).
4. Nadat de vloeistof is afgetapt, verwijdert u de inlaatdop (ZC) en het inlaatfilter (ZA) van het zeefverdeelstuk. Spoel het rooster grondig met compatibel oplosmiddel en wrijf het droog. Controleer het rooster. Niet meer dan 25% van de mazen mag dichtzitten. Als meer dan 25% van de mazen is verstopt, moet het rooster worden vervangen. Controleer de pakking en vervang waar nodig.
5. Installeer de zeefplug (ZB) met de zeef (ZA).
6. Open de vloeistofinlaatklep (XA), controleer of er geen lekken zijn en wrijf de apparatuur schoon. Ga verder met de bediening.



Vervang smeermiddel voor halsdichting (TSL) van de ISO-pomp

Controleer de toestand van het smeermiddel elke dag. Vervang het smeermiddel als het een gel wordt, als de kleur donker wordt of als het verdund wordt met isocyaan.

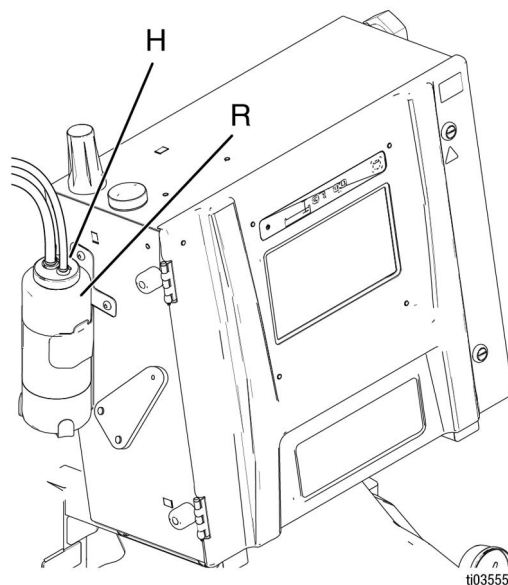
Gelvorming is te wijten aan vochtabSORPTIE door het pompsmeermiddel. Het interval voor het vervangen van het smeermiddel is afhankelijk van de omgeving waarin de apparatuur werkt. De pompsmering minimaliseert blootstelling aan vocht, maar contaminatie is nog steeds mogelijk.

Verkleuring van het smeermiddel is te wijten aan continue lekkage van kleine hoeveelheden isocyaan door de pomppakkingen tijdens de werking ervan. Als de pakkingen goed werken, hoeft de TSL-vloeistof normaal gesproken alleen vanwege verkleuring elke 3 of 4 weken te worden vervast.

TSL-vloeistof vervast:

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 37.
2. Til het TSL-vloeistofreservoir uit de steun en haal het reservoir uit de kap. Houd de dop boven een geschikte afvalcontainer en spoel de verontreinigde vloeistof uit de leidingen door de zeef in de nieuwe vloeistof te plaatsen en de verontreinigde vloeistof via de retourleiding in de afvalcontainer te lozen.
3. Laat het reservoir leeglopen en spoel het door met schoon smeermiddel of vervang het door een nieuw reservoir.

4. Als het TSL-vloeistofsysteem schoongespoeld is, vult u het met verse TSL-vloeistof.
5. Plaats het reservoir (R) op de kap (H) en daarna in de steun.



6. Controleer of de TSL-vloeistofpomp goed werkt. Als de pomp van het doseerapparaat goed werkt, moet de retourslang voelbaar pulseren.

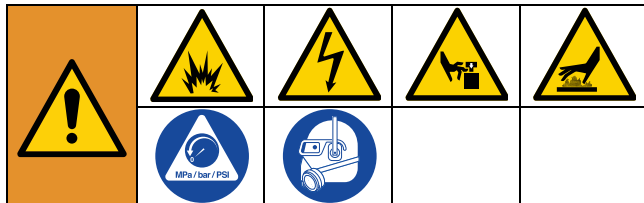
Recyclen en afdanken

Einde van de levensduur

Aan het einde van de levensduur van het apparaat moet het op een verantwoorde wijze worden gerecycled.

Problemen opsporen en verhelpen

Als er problemen moeten worden opgelost, moet de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 37, eerst worden uitgevoerd.



Voorkom letsel door onverwachte inschakeling van de machine door besturing op afstand door de mobiele module met de Reactor Connect-app (waar aanwezig) uit het systeem te halen en de Gateway-connector los te koppelen voordat u storingen gaat oplossen. Koppel de kabel van de mobiele module los bij connector ACC en Gateway-connector 12; zie **Elektrische behuizing**, pagina 24, en **Hydraulische regelmodule (HCM)**, pagina 27. Raadpleeg uw Reactor Connect-handleiding voor instructies; zie **Gerelateerde handleidingen**, pagina 3.

Probleemoplossing van fouten

Wanneer er een fout ontstaat, toont het foutgegevensscherm de actieve foutcode en de beschrijving. Zie **Registratieschermen**, pagina 52.

Een actieve fout oplossen:

1. Tik op  voor hulp bij de actieve fout.

Errors 08:39				
Date	Time	Help	Code	Description
02/17/21	13:29		T6DB	(E04) Temp. Sensor Err. B
02/17/21	13:29		V4MA	High Voltage A
02/17/21	13:29		T6DA	(E04) Temp. Sensor Err. A
02/17/21	13:29		P6FB	Press. Sens. Err. Inlet B
02/17/21	13:29		P6FA	Press. Sens. Err. Inlet A
02/17/21	13:29		T4EB	(E01) High Temp. Switch B
02/17/21	13:29		T4EA	(E01) High Temp. Switch A
02/17/21	13:29		P6BX	(E22) Press. Sens. Err. B
02/17/21	13:29		P6AX	(E21) Press. Sens. Err. A
02/17/21	13:29		A4DH	(E02) High Current Hose

Page: 3 / 28

2. Een QR-codescherm wordt getoond. Scan de QR-code smartphone om rechtstreeks naar de online probleemoplossing voor de actieve foutcode te worden geleid. U kunt ook naar help.graco.com gaan en de actieve fout daar opzoeken.

Errors 08:40				
Date	Time	Help	Code	Description
02/17/21	13:29		T6DB	(E04) Temp. Sensor Err. B
02/17/21	13:29		V4MA	High Voltage A
02/17/21	13:29		T6DA	(E04) Temp. Sensor Err. A
02/17/21	13:29		P6FB	Press. Sens. Err. Inlet B
02/17/21	13:29		P6FA	Press. Sens. Err. Inlet A
02/17/21	13:29		T4EB	(E01) High Temp. Switch B
02/17/21	13:29		T4EA	(E01) High Temp. Switch A
02/17/21	13:29		P6BX	(E22) Press. Sens. Err. B
02/17/21	13:29		P6AX	(E21) Press. Sens. Err. A
02/17/21	13:29		A4DH	(E02) High Current Hose

Page: 3 / 28

Beschrijvingen van de Statuslampjes

In de volgende tabellen wordt de betekenis beschreven van de statuslampjes van de TCM, HCM, ADM en het systeem.

Tabel 2: Beschrijvingen van de statuslampjes van de TCM-module

Zie **Temperatuurregelmodule (TCM)**, pagina 26.

Lampje	Conditie	Omschrijving
TCM-status	Continu groen	Spanning op de module
	Geel knipperend	Actieve communicatie
	Rood, gestaag knipperend	Software-update in uitvoering
	Rood, onregelmatig knipperend of doorlopend aan	Modulefout aanwezig

Tabel 3: Beschrijvingen van de statuslampjes van de HCM-module

Zie **Hydraulische regelmodule (HCM)**, pagina 27.

Lampje	Conditie	Omschrijving
HCM-status	Continu groen	Spanning op de module
	Geel knipperend	Actieve communicatie
	Rood, gestaag knipperend	Software-update in uitvoering
	Rood, onregelmatig knipperend of doorlopend aan	Modulefout aanwezig

Tabel 4: Beschrijvingen van de LED-statuslampjes van de ADM

Zie **Elektrische behuizing**, pagina 24 en **Doseerapparaat**, pagina 23.

Lampje	Conditie	Omschrijving
ADM-status	Continu groen	Spanning op de module
	Doorlopend geel	Actieve communicatie
	Rood, gestaag knipperend	Software-update in uitvoering
	Rood, onregelmatig knipperend of doorlopend aan	Modulefout aanwezig
Systeemstatus	Groen knippert snel	Software-update wordt uitgevoerd
	Groen knippert langzaam	Systeem aan

Prestatiegrafieken

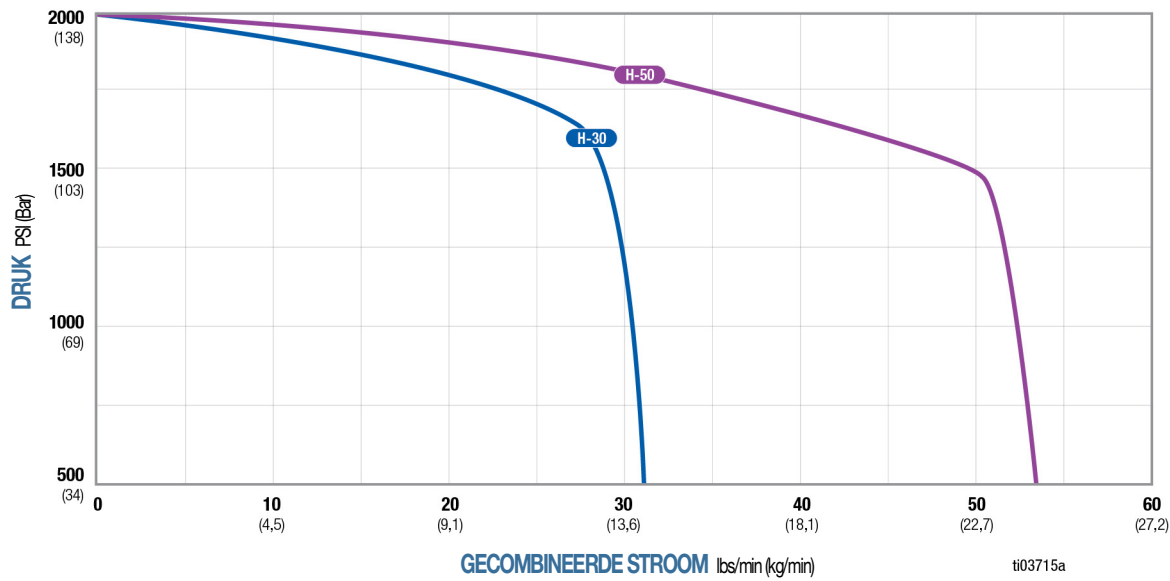
Gebruik deze grafieken als hulp om te bepalen welk doseerapparaat het meest efficiënt met elke mengkamer werkt. De debietwaarden zijn gebaseerd op een materiaalviscositeit van 60 cps.

LET OP

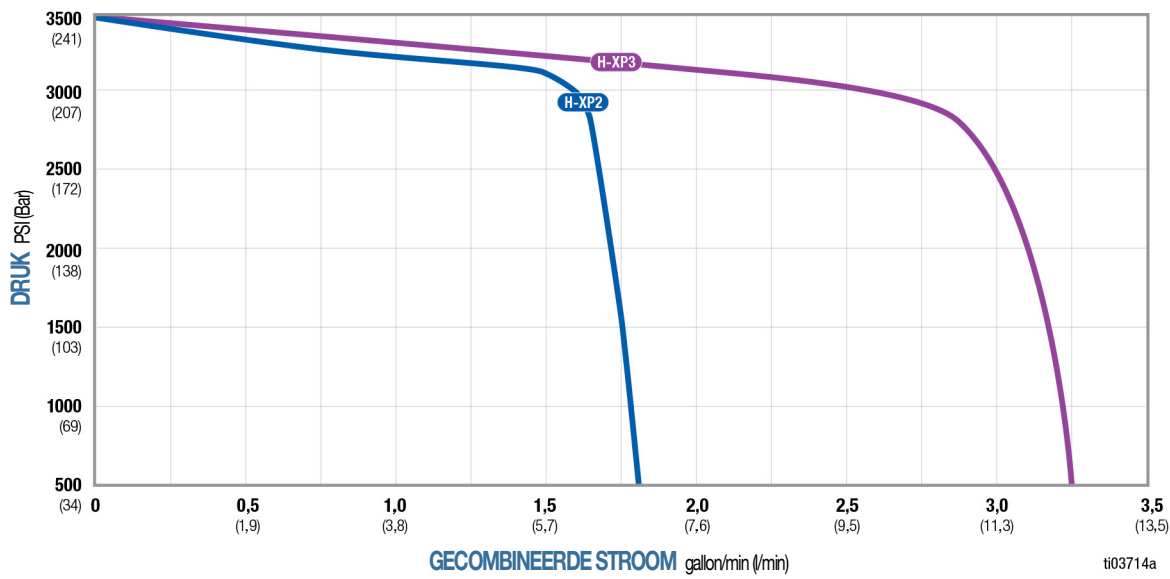
Om schade aan het systeem te vermijden, dient de druk in het systeem niet hoger te zijn dan de lijn voor de gebruikte pistooltip.

Druk- en debietschema's

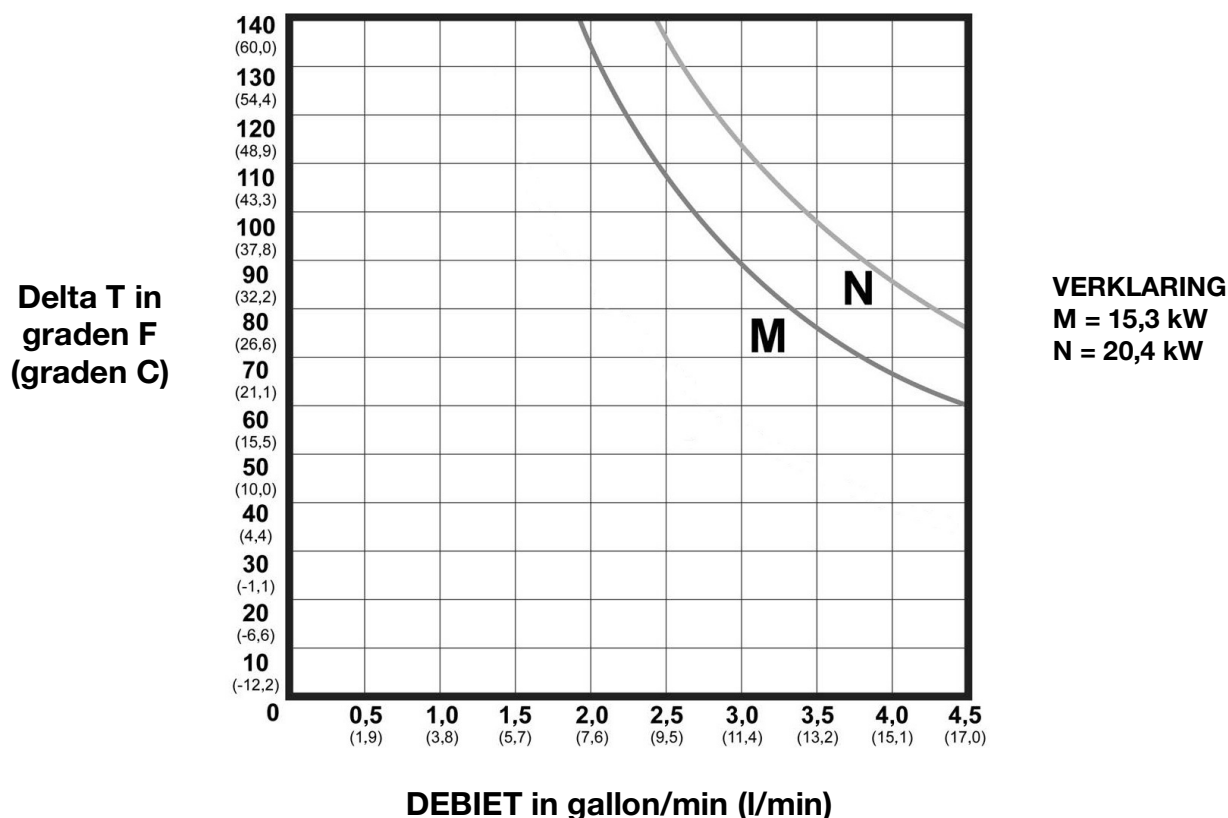
H-30 en H-50



H-XP2 en H-XP3



Prestatiegrafiek verwarming



*De prestaties van de verwarmingen zijn gemeten met hydraulische olie van klasse 10 en bij 230 V tussen de verwarmingsdraden.

Aanpassing van drukinstelling van intern verwarmde slang

Intern verwarmde slangen ondervinden extra drukval in vergelijking met extern verwarmde slangen met dezelfde binnendiameter. Het kan nodig zijn de instelling voor de systeemdruk te verhogen om de extra drukval te compenseren en de gewenste druk en het gewenste patroon bij het pistool te bereiken. De drukval kan variëren afhankelijk van de drukinstelling, de temperatuurinstellingen, de chemische viscositeit en de slangconfiguratie (lengte en aantal fittingen). Raadpleeg de onderstaande tabel als uitgangspunt voor het compenseren van de extra drukval.

Slanglengte	Aanpassing drukinstelling
< 30 m (100 ft)	3,4 - 10,3 bar (50 - 150 psi) verhogen
30 - 70 m (100 - 200 ft)	6,9 - 17,2 bar (100 - 250 psi) verhogen
> 70 m (200 ft)	10,3 - 24,1 bar (150 - 350 psi) verhogen

Aanpassing van temperatuurinstelling van intern verwarmde slang

Het is mogelijk dat de temperatuurinstellingen op intern verwarmde slangen moeten worden aangepast om extra drukverschil als gevolg van extra drukval tegen te gaan. Om de druk in evenwicht te brengen, verhoogt u de temperatuur van het materiaal met de hogere druk en verlaagt u de temperatuur van het materiaal met de lagere druk. Zodra het verschil is opgelost, stelt u de temperatuurinstellingen samen naar boven of beneden bij om het gewenste resultaat te bereiken.

Technische specificaties

Reactor 3-doseersystemen, H-30		
	VS	Metrisch
Maximale vloeistofwerkdruk	2000 psi	1,4 MPa, 14 bar
Maximale vloeistoftemperatuur	180 °F	82,2 °C
Maximaal debiet	31 lb/min	14,1 kg/min
Maximale lengte verwarmde slang	320 ft	97 m
Geschatte uitvoer per cyclus (A+B)	0,074 gal	0,28 l
Omgevingstemperatuurbereik in bedrijf	20 °F tot 120 °F	-7 °C tot 49 °C
Vloeistofinlaten	3/4 npt(f)	
Vloeistofuitlaat - A	#8 (1/2 inch) JIC, met #5 (5/16 inch) JIC-verloopstuk	
Vloeistofuitlaat - B	#10 (5/8 inch) JIC met #6 (3/8 inch) JIC-verloopstuk	
Afmeting vloeistofcirculatiepoort	1/4 nps(m)	
Maximumdruk van de vloeistofcirculatiepoort	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Maximale vloeistofinlaatdruk	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bar
Geluidsdruk <i>Gemeten conform ISO 3744</i>		
Gemeten op 1 m (3,1 ft), bij 7,2 MPa (72,3 bar, 1050 psi), 13,6 kg/m (31 lbs/min)	81,4 dBA	
Geluidsvermogen		
Gemeten op 1 m (3,1 ft), bij 7,2 MPa (72,3 bar, 1050 psi), 13,6 kg/m (31 lbs/min)	96,9 dBA	
Afmetingen		
Breedte	36,5 inch	93 cm
Diepte	24,6 inch	62 cm
Hoogte	60,2 inch	153 cm
Gewicht	612 lbs	278 kg

Reactor 3-doseersystemen, H-50		
	VS	Metrisch
Maximale vloeistofwerkdruk	2000 psi	1,4 MPa, 14 bar
Maximale vloeistoftemperatuur	180 °F	82,2 °C
Maximaal debiet	53 lb/min	24 kg/min
Maximale lengte verwarmde slang	420 ft	128 m
Geschatte uitvoer per cyclus (A+B)	0,074 gal	0,28 l
Omgevingstemperatuurbereik in bedrijf	20 °F tot 120 °F	-7 °C tot 49 °C
Vloeistofinlaten	3/4 npt(f)	
Vloeistofuitlaat - A	#8 (1/2 inch) JIC, met #5 (5/16 inch) JIC-verloopstuk	
Vloeistofuitlaat - B	#10 (5/8 inch) JIC met #6 (3/8 inch) JIC-verloopstuk	
Afmeting vloeistofcirculatiepoort	1/4 nps(m)	
Maximumdruk van de vloeistofcirculatiepoort	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Maximale vloeistofinlaatdruk	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bar
Geluidsdruk <i>Gemeten conform ISO 3744</i>		
Gemeten op 1 m (3,1 ft), bij 7,2 MPa (72,3 bar, 1050 psi), 13,6 kg/m (31 lbs/min)	81,4 dBA	
Geluidsvermogen		
Gemeten op 1 m (3,1 ft), bij 7,2 MPa (72,3 bar, 1050 psi), 13,6 kg/m (31 lbs/min)	96,9 dBA	
Afmetingen		
Breedte	36,5 inch	93 cm
Diepte	24,6 inch	62 cm
Hoogte	60,2 inch	153 cm
Gewicht	612 lbs	278 kg

Reactor 3-doseersystemen, H-XP2		
	VS	Metrisch
Maximale vloeistofwerkdruk	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Maximale vloeistoftemperatuur	180 °F	82,2 °C
Maximaal debiet	1,8 gallon/min	6,8 l/min
Maximale lengte verwarmde slang	320 ft	97 m
Geschatte uitvoer per cyclus (A+B)	0,042 gal	0,16 L
Omgevingstemperatuurbereik in bedrijf	20 °F tot 120 °F	-7 °C tot 49 °C
Vloeistofinlaten	3/4 npt(f)	
Vloeistofuitlaat - A	#8 (1/2 inch) JIC, met #5 (5/16 inch) JIC-verloopstuk	
Vloeistofuitlaat - B	#10 (5/8 inch) JIC met #6 (3/8 inch) JIC-verloopstuk	
Afmeting vloeistofcirculatiepoort	1/4 nps(m)	
Maximumdruk van de vloeistofcirculatiepoort	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Maximale vloeistofinlaatdruk	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bar
Geluidsdruk <i>Gemeten conform ISO 3744</i>		
Gemeten op 1 m (3,1 ft), bij 16,5 MPa (165 bar, 2400 psi), 6,4 l/min (1,7 gallon/min)	81,4 dBA	
Geluidsvermogen		
Gemeten op 1 m (3,1 ft), bij 16,5 MPa (165 bar, 2400 psi), 6,4 l/min (1,7 gallon/min)	96,9 dBA	
Afmetingen		
Breedte	36,5 inch	93 cm
Diepte	24,6 inch	62 cm
Hoogte	60,2 inch	153 cm
Gewicht	612 lbs	278 kg

Reactor 3-doseersystemen, H-XP3		
	VS	Metrisch
Maximale vloeistofwerkdruk	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Maximale vloeistoftemperatuur	180 °F	82,2 °C
Maximaal debiet	3,0 gal/min	11,4 l/min
Maximale lengte verwarmde slang	420 ft	128 m
Geschatte uitvoer per cyclus (A+B)	0,042 gal	0,16 L
Omgevingstemperatuurbereik in bedrijf	20 °F tot 120 °F	-7 °C tot 49 °C
Vloeistofinlaten	3/4 npt(f)	
Vloeistofuitlaat - A	#8 (1/2 inch) JIC, met #5 (5/16 inch) JIC-verloopstuk	
Vloeistofuitlaat - B	#10 (5/8 inch) JIC met #6 (3/8 inch) JIC-verloopstuk	
Afmeting vloeistofcirculatiepoort	1/4 nps(m)	
Maximumdruk van de vloeistofcirculatiepoort	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Maximale vloeistofinlaatdruk	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bar
Geluidsdruk <i>Gemeten conform ISO 3744</i>		
Gemeten op 1 m (3,1 ft), bij 16,5 MPa (165 bar, 2400 psi), 9,8 l/min (2,6 gallon/min)	81,4 dBA	
Geluidsvermogen		
Gemeten op 1 m (3,1 ft), bij 16,5 MPa (165 bar, 2400 psi), 9,8 l/min (2,6 gallon/min)	96,9 dBA	
Afmetingen		
Breedte	36,5 inch	93 cm
Diepte	24,6 inch	62 cm
Hoogte	60,2 inch	153 cm
Gewicht	612 lbs	278 kg

California Proposition 65

INWONERS VAN CALIFORNIA

 **WAARSCHUWING:** Kanker en vruchtbaarheidsproblemen – www.P65warnings.ca.gov.

Uitgebreide garantie van Graco voor Reactor®-componenten

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco gedurende een periode van twaalf maanden na de verkoopdatum elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont, herstellen of vervangen. Deze garantie is alleen van toepassing op voorwaarde dat de apparatuur conform de schriftelijke aanbevelingen van Graco werd geïnstalleerd, bediend en onderhouden.

Graco-artikelnummer	Omschrijving	Garantieperiode
2010146	Hydraulische regelmodule	36 maanden
25P036	Temperatuurregelmodule	36 maanden
18E139	Geavanceerde weergavemodule	36 maanden
Alle andere Reactor 3-onderdelen		12 maanden

Normale slijtage en veroudering, of slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door onjuiste installatie, verkeerde toepassing, slijtend materiaal, corrosie, onvoldoende of onjuist uitgevoerd onderhoud, nalatigheid, ongeval, eigenmachtige wijzigingen aan de apparatuur, of het vervangen van Graco-onderdelen door onderdelen van andere herkomst, vallen niet onder de garantie en Graco is daarvoor niet aansprakelijk. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco dealer zodat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Wanneer het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Indien bij de inspectie geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan zullen de herstellingen worden uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, in welke vergoeding de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer inbegrepen kunnen zijn.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER MEDEBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij inbreuk op de garantie wordt vastgesteld zoals hierboven bepaald. De koper gaat ermee akkoord dat er geen andere verhaalmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgv verliezen dan ook) bestaat. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIELEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze onderdelen die door Graco geleverd, maar niet vervaardigd zijn (zoals elektrische motoren, schakelaars, slangen, etc.), zijn onderworpen aan de garantie, indien verleend, van de fabrikant ervan. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

In geen geval stelt Graco zich aansprakelijk voor indirecte, incidentele of speciale schade of voor vervolgschade, die het gevolg zijn van de levering van apparatuur door Graco onder deze voorwaarden of van de uitrusting, de werking of het gebruik van verkochte producten of goederen, ongeacht het feit of daarbij sprake is van contractbreuk, inbreuk op de garantie, nalatigheid van Graco of anderszins.

Graco-informatie

Voor de meest recente informatie over Graco-producten verwijzen we u naar

www.graco.com.

Kijk voor informatie over patenten op www.graco.com/patents.

OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN, neem contact op met uw Graco-dealer of bel met de dichtstbijzijnde verdeler.

Gratis telefoonnummer: 1-800-328-0211

Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie. Graco behoudt zich het recht voor om te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM X021141EN

Hoofdkantoor Graco: Minneapolis

Kantoren in het buitenland: België, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2025, Graco Inc. Alle productielocaties van Graco zijn ISO 9001 gecertificeerd.

www.graco.com
Revisie D, mei 2025